

佑达光电科技（苏州）有限公司
建设项目及增加金属制品冲压件项目
验收后变动环境影响分析

建设单位：佑达光电科技（苏州）有限公司

二〇二六年三月

目 录

前 言	1
1 变动情况	4
1.1 变动前原已验收项目环评、排污许可、验收具体情况	4
1.1.1 变动前原已验收项目环评具体情况	4
1.1.2 变动前企业排污许可具体情况	4
1.1.3 变动前原已验收项目验收具体情况	5
1.2 变动内容分析	14
1.2.1 项目性质	14
1.2.2 项目规模	14
1.2.3 项目地点	14
1.2.4 项目生产工艺	18
1.2.5 环境保护措施	20
1.3 变动内容判定	22
2 环境影响分析说明	24
2.1 污染物变化情况	24
2.1.1 产污环节变化情况	24
2.1.2 污染物产生量和排放量变化情况	26
2.1.3 污染物排放浓度达标情况	28
2.1.4 总量核定情况	28
2.2 涉及环境风险物质情况及风险防范措施的有效性	29
2.2.1 建设项目环评危险物质和环境风险源情况	29

2.2.2 建设项目实际危险物质和环境风险源情况	30
2.2.3 建设项目变动前后危险物质和环境风险源变化情况分析	30
2.2.4 现有环境风险防范措施	30
2.2.5 现有风险防范措施有效性评估	32
3 结论	33
附件	34
附件 1 环评批复（苏相环综[2004]13 号）	34
附件 2 竣工环境保护验收意见	36
附件 3 环评批复（苏相环建[2012]203 号）（未验收未投产）	37
附件 4 环评批复（苏相环建[2015]28 号）	40
附件 5 自主验收意见及签到表	43
附件 6 登记回执	49
附件 7 例行检测报告	50
附件 8 应急预案备案表	61
附件 9 污水委托处理协议书	63
附件 10 危废处置协议	68

前 言

佑达光电科技（苏州）有限公司成立于 2002 年 10 月 25 日，法定代表人为陈曜芳，注册资本为 100 万美元，统一社会信用代码为 913205007437362380，注册地址位于苏州市相城区潘阳工业园，所属行业为 C33 金属制品业，经营范围包含：新型电子元器件（光电子器件）生产；精冲模、精密型腔模、模具标准件生产及非金属制品模具设计、制造；金型模维修；覆膜铝卷的生产；销售公司自产产品；从事自产产品相同商品的批发及机电设备、绝缘材料、保护膜、塑料薄膜的批发与进出口业务；厂房租赁服务（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的，按国家有关规定办理申请）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

佑达光电科技（苏州）有限公司生产至今，申请的环评及验收情况如下：

（1）《佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目》（项目内容：年产模具 480 台）于 2004 年 4 月 2 日取得原苏州市相城区环境保护局的审批意见：苏相环综[2004]13 号（详见附件 1）。2007 年 4 月 28 日企业委托原苏州市相城区环境监测站对《佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目》（项目内容：年产模具 480 台）进行了竣工环境保护验收，并获得原苏州市相城区环境保护局同意“三同时”竣工验收意见（详见附件 2）。

（2）《佑达光电科技（苏州）有限公司年产覆膜铝卷 600 吨扩建项目》于 2012 年 7 月 30 日取得原苏州市相城区环境保护局的审批意见：苏相环建[2012]203 号（详见附件 3）。**该项目未建设。**

（3）《佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目》（项目内容：年产不锈钢冲压件 50 万片、铁冲压件 800 万片、铝冲压件 1000 万片）于

2015年1月26日取得原苏州市相城区环境保护局的审批意见：苏相环建[2015]28号（详见附件4）。2021年6月10日《佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目》完成自主验收（详见附件5）。

佑达光电科技（苏州）有限公司已根据《排污许可管理条例》于2022年2月18日进行排污许可证登记，登记编号：913205007437362380002X，有效期：2022年2月18日至2027年2月17日（详见附件6）。

随着近年市场变化，公司生产工艺要求发生调整，产品未变，现有环评及验收材料较落后，公司实际建设情况在市场变化影响下发生变动。根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号）文件要求，对照项目实际建设和管理情况，分析项目实际建设与验收内容变动情况，“佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目”及“佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目”两个项目在验收后发生变动内容如下：

（1）工序变动：模具生产工艺流程变动，新增委外热处理工序，部分组装环节增加电加热炉加热改变应力组装制程，检验出库环节新增镭雕机打标，生产工艺流程变动后未导致新增污染物；取消冲压生产工艺流程（包括清洗线工艺）。

（2）原辅料和设备变动：原辅材料种类减少，生产设备变动；淘汰模具生产工艺老旧的生产设备和取消工序对应的生产设备，更换先进设备，完善生产环节，无新增污染物，未导致污染物排放量增加，不会对环境造成不利影响。

（3）环境保护措施变动：取消冲压生产工艺流程（包括清洗线工艺），无清洗废水产生及排放；全厂无生产废水产生及外排，相应的废水处理设施停止运行、原排放口在线监测设备取消，生活污水单独排放。

“佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目”及“佑达光电科技（苏州）有

限公司增加金属制品冲压件项目”两个项目竣工环境保护验收后，项目的环境保护措施发生变动，但不属于“新、改、扩”建项目范畴。本次变动为：模具生产工艺流程变动，但未导致新增污染物；取消冲压生产工艺流程（包括清洗线工艺），以至废水处理设施取消；在已批已验项目工序基础上更新设备清单和原辅材料表，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）“33 金属制品业”，变动后不涉及电镀及表面处理工艺、不涉及使用有机溶剂、不涉及黑色金属铸造，因此项目变动不纳入环评管理，无需重新报批环评。按《排污许可管理条例》（国务院令〔2021〕第736号）第十五条规定，上述变动不属于重新申请排污许可证的三种情况。根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知（苏环办〔2021〕122号）》的规定，上述变动属于验收后变动范畴，可纳入排污许可证的变更管理。

2026年02月，佑达光电科技（苏州）有限公司编制了《佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目及增加金属制品冲压件项目验收后变动影响分析》，作为日常管理和排污许可申领工作的依据。

1 变动情况

1.1 变动前原已验收项目环评、排污许可、验收具体情况

1.1.1 变动前原已验收项目环评具体情况

佑达光电科技（苏州）有限公司现有项目环评履行情况见下表。

表 1-1 公司环评手续履行情况

序号	项目名称	报告类型	建设内容	审批文件	验收情况	运行情况
1	佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目	环境影响报告表	年产模具 480 台	苏相环综[2004]13 号 2004.4.2	（2007）相环监（验）字第（06）号 2007.4.28	正常运行
2	佑达光电科技（苏州）有限公司年产覆膜铝卷 600 吨扩建项目	环境影响报告表	年产覆膜铝卷 600 吨扩建项目	苏相环建[2012]203 号 2012.7.30	未进行竣工环保验收	未投产
3	佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目	环境影响报告表	年产不锈钢冲压件 50 万片、铁冲压件 800 万片、铝冲压件 1000 万片	苏相环建[2015]28 号 2015.1.26	2021 年 6 月 10 日完成自主验收	冲压生产线已停止生产，项目不再运行

1.1.2 变动前企业排污许可具体情况

企业于 2022 年 2 月 18 日进行排污许可证登记，登记编号：913205007437362380002X，有效期：2022 年 2 月 18 日至 2027 年 2 月 17 日。

表 1-2 排污单位基本信息表

单位名称	佑达光电科技（苏州）有限公司	注册地址	苏州市相城区黄埭镇潘阳工业园春秋路 16 号
邮政编码	215100	生产经营场所地址	苏州市相城区黄埭镇潘阳工业园春秋路 16 号
行业类别	C33 金属制品业	成立日期	2002-10-25
统一社会信用代码	913205007437362380	从业人员	140 人
生产经营场所中心经度	120 度 32 分 32.78 秒	生产经营场所中心纬度	31 度 26 分 12.32 秒
技术负责人	李华祥	联系电话	13338669993
是否位于工业园区	是	所属工业园区名称	潘阳工业园

1.1.3 变动前原已验收项目验收具体情况

《佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目》于 2007 年 4 月 28 日完成验收（附件 2），《佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目》于 2021 年 6 月 10 日完成自主验收（附件 5）。

1.1.3.1 已验收项目建设内容

表 1-3 已验收项目建设内容一览表

建设项目名称	产品名称	环评建设能力/a	已验收实际建设能力/a
佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目	金属模具	480 台	480 台
佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目	不锈钢冲压件	50 万片	50 万片
	铁冲压件	800 万片	800 万片
	铝冲压件	1000 万片	1000 万片

1.1.3.2 已验收项目原辅材料

表 1-4 已验收项目原辅材料用量一览表

序号	项目名称	名称	主要组分	包装规格	已验收项目年用量 t/a	备注
1	佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目	铝背板	铝	堆存	300	
2		铝反射罩	铝	堆存	10	
3		模具钢	钢	堆存	230	
4		铜	铜	堆存	230	
5		铁	铁	堆存	300	
6		包装材料	纸制品	堆存	50	
7		其他	/	堆存	50	
8	佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目	不锈钢	铁、镍	堆存	20	
9		铝	铝、镁	堆存	200	
10		铁	铁	堆存	200	
11		盐酸	浓度为 31%	25kg/桶	0.3	
12		片碱	NaOH	50kg/袋	0.3	
13		水性脱脂剂（混合物）	螯合剂、缓蚀剂、抗老化剂、微乳化活性剂等	25kg/桶	10	
14		表面调和剂（混合物）	缓蚀剂、去水纹印剂等	25kg/桶	2.5	

1.1.3.3 已验收项目生产设备

表 1-5 已验收项目设备一览表

序号	项目名称	设备名称	设备型号/规格	数量 (台/套)	备注
1	佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目	小孔放电加工机	/	1	
2		精密平面磨床	/	1	
3		精密外圆磨床	/	1	
4		精密内圆磨床	/	1	
5		精密立式铣床	/	1	
6		精密旋臂钻床	/	1	
7		精密高速车床	/	1	
8		洛氏硬度试验机	/	1	
9		三次元/二次元	/	1	
10		数显高度规	/	1	
11		超强力精密冲床	160T	1	
12		超强力精密冲床	110T	1	
13		超强力精密冲床	60T	1	
14		连线冲床多工程机械手	/	1	
15		双积料自动送料机	/	1	
16		NC 伺服滚轮送料机	/	1	
17		料架整平机	/	1	
18		仰式多轴攻牙机	/	1	
19		立式多轴攻牙机	/	1	
20		线切割机	/	3	
21		放电机	/	7	
22		内圆机	/	1	
23		燃油锅炉	/	1	员工生活用
24		空压机	/	1	
25	佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目	冲床	/	69	
26		攻牙机	/	4	
27		攻丝机	/	3	
28		超声波清洗机	/	2	
29		清洗烘干线	/	1	
30		纯水系统	/	1	
31		污水处理设施	气浮+A/O 法	1	

1.1.3.4 已验收项目工艺流程

(1) 模具生产工艺流程：

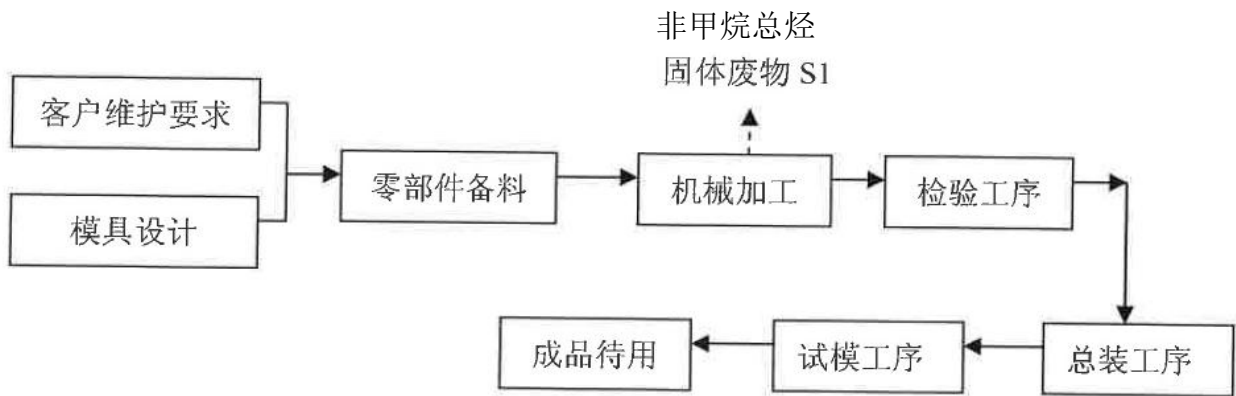


图 1-1 模具生产工艺流程图

工艺流程说明：

准备好材料，根据模具设计的尺寸要求对材料进行车床、铣床加工以及电火花加工，其中放电机产生少量有机废气以非甲烷总烃计，加工后的产品进行电极检测以及尺寸检测，检测后的零配件进行组装，组装后的产品再进行性能检测，检测合格后入库。

(2) 冲压工序工艺流程：

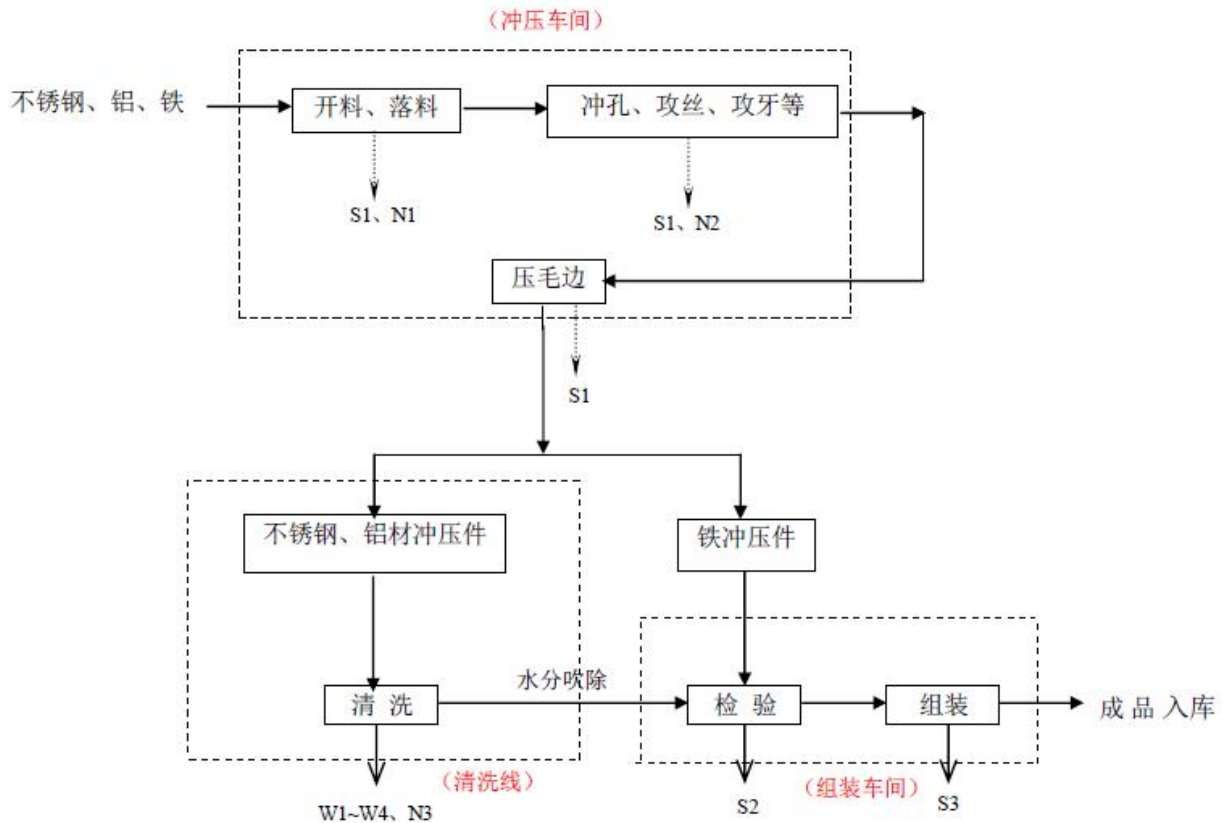


图 1-2 冲压工序工艺流程图

工艺说明：

开料、落料：用冲模沿封闭曲线冲切，冲下部分作为零件。冲孔、攻丝、攻牙；对零件按照设计尺寸进行切割、冲孔、攻丝、攻牙等加工。

压毛边：对切边后工件进行滚边去毛刺。

清洗：不锈钢冲压件和铝冲压件半成品进入清洗线进行清洗。

检验：对铁冲压件和清洗后的不锈钢冲压件、铝材冲压件的零部件表面缺陷、毛刺高度等进行检查，合格产品入库。

（3）清洗线工序工艺

整个清洗生产线包括 2 个脱脂槽、4 个清水槽、1 个表面处理槽和 2 个纯水槽组成。首先将需清洗的冲压件置于 2 个脱脂槽中脱脂（水性脱脂剂），接着在 2 个清水槽中清洗，然后进行表面处理，表面处理槽中加表面调整剂（pH 在 1.8

左右），酸洗过后进入 2 个清水槽、2 个纯水槽清洗，最后经风吹干后经烤箱烘干。需进行清洗的半成品均先人工装好框，再由机械手实现一步步换槽清洗工序，部件在各个槽中的清洗时间均为 120 秒。本项目清洗线中的槽大小均为 1m×1m×1m。

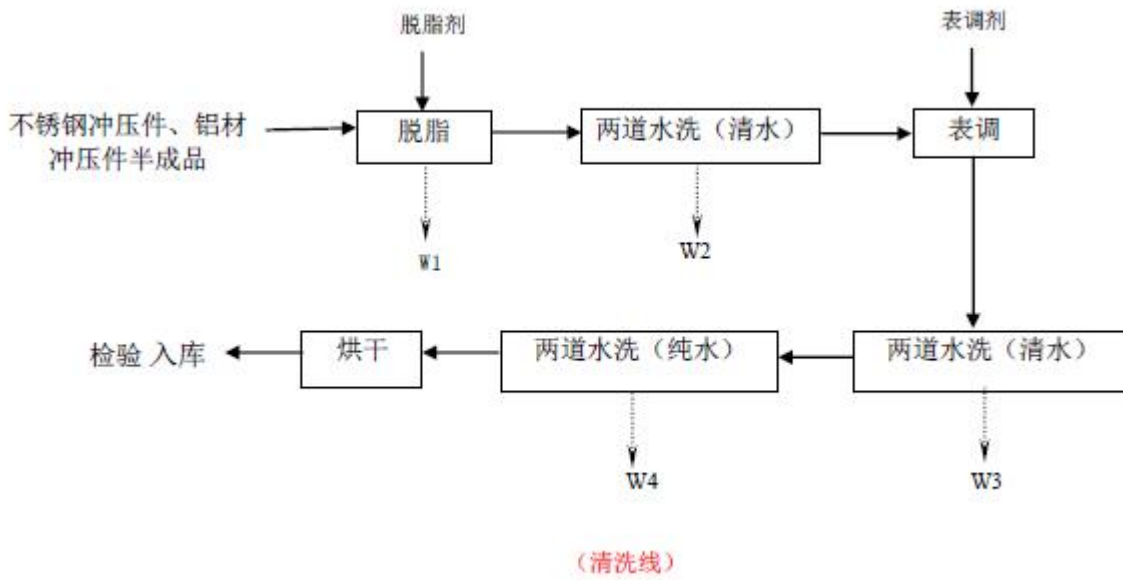


图 1-3 清洗线工艺流程图及产污节点图

工艺说明：

脱脂（1 槽、2 槽）：待加工基件在加工过程中及贮运中粘附的油污会在表面形成油膜，影响表面覆盖面层与基件金属的结合力，因此不锈钢冲压件和铝材冲压件必须进行除油，或称脱脂。本项目设有 2 个脱脂槽，在 60℃左右（±10℃）将工件短时间浸入脱脂槽中，达到去除油污的目的。脱脂采用碱性脱脂剂，脱脂剂根据浓度变化，定期酌量添加。槽液每周换槽一次，产生废液 W1。

两道水洗（3 槽、4 槽）：脱脂结束后，金属表面盖一层碱性物质，会影响后续工序，因此需用清水浸泡清洗，产生清洗废水 W2。

表调（5 槽）：用表面调整剂对金属表面进行处理，使得工件表面形成一层附着的良好保护膜。本项目设有 1 个表面处理槽对部件进行常温表调，槽液不

更换，只定期补加表调剂及清水。

四道水洗（6槽7槽清水、8槽9槽纯水）：表调结束后，先用自来水浸泡清洗，产生清洗废水 W3；最后两道水洗采用纯水浸泡清洗，清洗纯水重复使用采用溢流方式出水，清洗槽每周换槽一次，产生清洗废水 W4。

本项目所用纯水通过购置的水处理设备自行制备，采用离子交换制取纯水，树脂与水中的各种离子发生反应，当树脂饱和后需要用盐酸和片碱进行清洗，每月清洗一次。

烘干：本项目先使用风机对经过清洗工序的工件进行水分吹除，最后使用烤箱进行烘干，烤箱温度设置为 100°C（±20°C）。

注：本项目清洗工序没有磷化皮膜、电泳涂装等工序，且表调工序中液不更换，因此产生的清洗废水中不含 N、P 元素；根据环评分析本项目产生的清洗废水中不含有铅、镉、汞、铬等重金属物质。

1.1.3.5 变动前污染防治措施

①废气

验收时废气产生、治理及排放情况见下表。

表 1-6 已验收废气产生、治理及排放一览表

产生环节	污染物	治理措施	排放类型
放电机	非甲烷总烃	对每个放电槽采用抽风负压收集后通过废气管道在车间外无组织排放	无组织排放
燃油锅炉	烟气黑度	/	排气筒排放

②废水

项目排水实行“清污分流、雨污分流”系统。公司产生的废水包括生产过程产生的清洗废水和生活污水，清洗废水和生活污水通过公司自建的废水处理站进行处理，处理后的废水排放水设有 COD、NH₃-N、TP、pH、流量在线监测仪监测，处理达标后排入厂区内污水管道，通过一个排放口接市政污水管网进入苏州市相润排水管理有限公司（黄埭污水处理厂）集中处理，达标尾水排放至浒东运河。本项目废水产生及排放情况见下表。

表 1-7 已验收废水产生及排放情况表

类别	污染物	治理设施	排放去向	排放规律
生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	厂内废水处理站 (气浮-A/O-接触氧化)	经市政管网进入苏州市相润排水管理有限公司（黄埭污水处理厂）	间断
清洗废水	COD、SS、石油类			间断

佑达光电废水处理系统工艺流程图

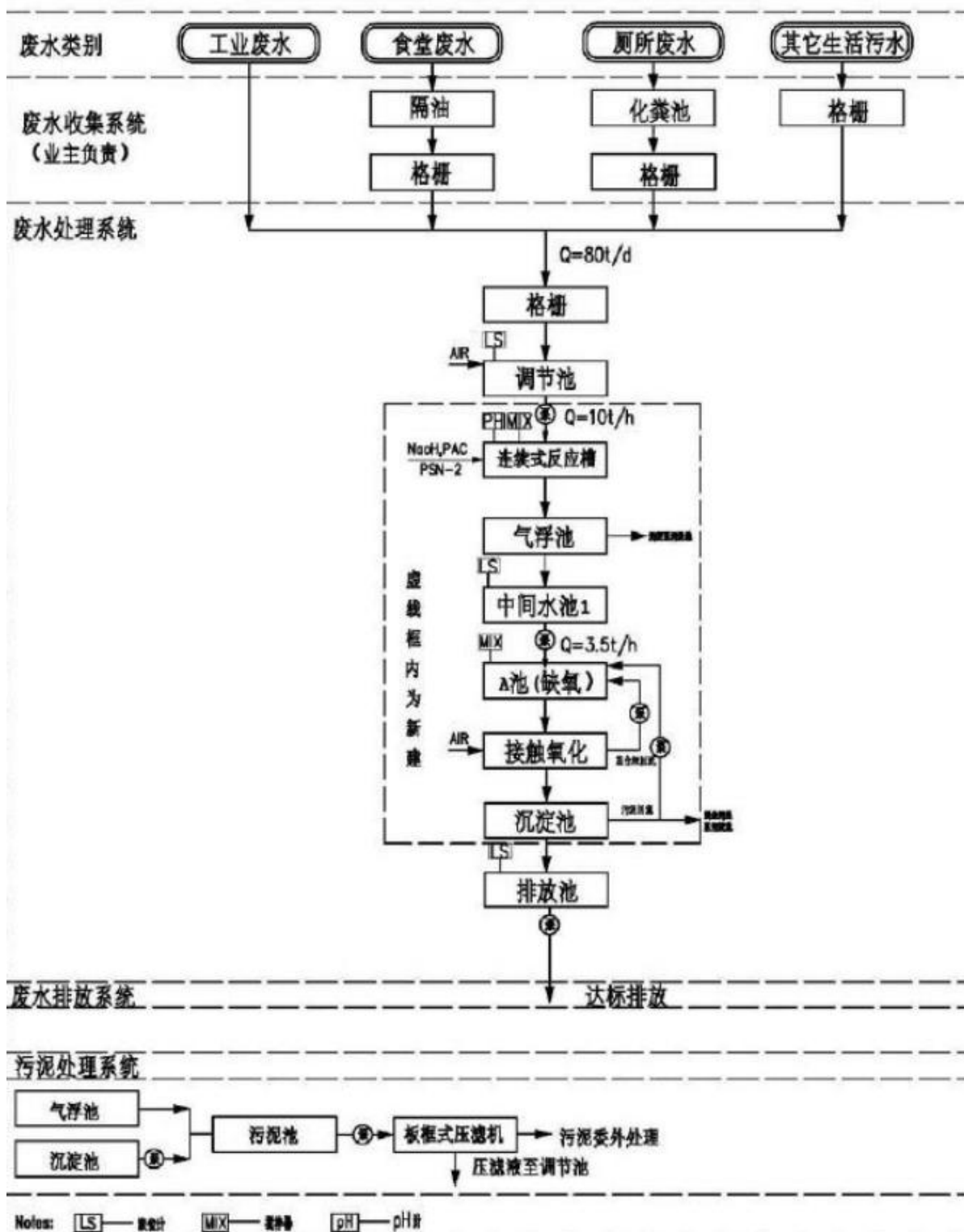


图 1-4 废水处理工艺流程图

③噪声

噪声源主要为设备运转时产生的噪声（冲床、攻丝机、攻牙机等），主要生

产设备均位于车间内，通过厂房隔声、减震以及厂区绿化等措施达到降噪的目的。厂界环境噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准。

④固废

危险废物委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫部定期清运，各类废物均妥善处置，不外排，根据项目环评报告表固废产生及排放情况见下表。

表 1-8 已验收项目固废产生及排放情况一览表

类别	已验收固废名称	代码	产生量 (t/a)	去向
危险废物	废矿物油	HW08 900-249-08	0.4	委托有资质单位处置
	废切削液	HW09 900-006-09	0.4	
	废包装桶	HW49 900-041-49	0.2	
	检测废液	HW49 900-047-49	0.8	
一般固废	废边角料	/	1.5	物资单位回收
	不合格品	/	1	
	废包装材料	/	0.05	
	沉淀污泥	900-099-S07-99	1	委托苏州诺易新环保科技有限公司处置
	废弃金属	900-002-S17	190	供应商回收
生活垃圾	生活垃圾	900-003-S61	120	环卫站回收

1.1.3.6 变动前总量控制

根据《佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目》及《佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目》两份环境影响报告表及验收材料，公司全厂主要污染物总量控制指标为：

表 1-9 已批已验总量表

污染物类别		全厂产生量 (t/a)	削减量/综合处置量 (t/a)	污染物排放量/接管量 (t/a)
废水	废水量	15788	0	15788
	COD	6.315	0	6.315
	SS	3.362	0.408	2.954
	氨氮	0.275	0	0.275
	总磷	0.055	0	0.055

污染物类别		全厂产生量 (t/a)	削减量/综合处置量 (t/a)	污染物排放量/接管量 (t/a)
	总氮	0.487	0	0.487
	石油类	0.0816	0.0204	0.0612
固废	一般工业固废	3.55	3.55	0
	生活垃圾	18.2	18.2	0

1.2 变动内容分析

1.2.1 项目性质

项目性质未发生变动，具体见下表。

表 1-10 项目性质变动情况

项目名称	环评时项目建设性质	验收时项目建设性质	实际项目建设性质	变动情况
佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目	新建	新建	新建	未变动
佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目	扩建	扩建	扩建	冲压生产线已停止生产，项目不再运行

1.2.2 项目规模

项目规模未发生变动，具体见下表。

表 1-11 项目规模变动情况

项目名称	环评时项目规模	验收时规模	实际建设规模	变动情况
佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目	金属模具 480 台	金属模具 480 台	金属模具 480 台	未变动
佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目	不锈钢冲压件 50 万片、铁冲压件 800 万片、铝冲压件 1000 万片	不锈钢冲压件 50 万片、铁冲压件 800 万片、铝冲压件 1000 万片	不锈钢冲压件 50 万片、铁冲压件 800 万片、铝冲压件 1000 万片	冲压生产线已停止生产，项目不再运行

1.2.3 项目地点

项目地点未发生变动，具体见下表。

表 1-12 项目地点变动情况

环评时项目地点	验收时项目地点	实际项目地点	变动情况
苏州市相城区黄埭镇潘阳工业园春秋路 16 号	苏州市相城区黄埭镇潘阳工业园春秋路 16 号	苏州市相城区黄埭镇潘阳工业园春秋路 16 号	未变动



图 1-5 项目地理位置图

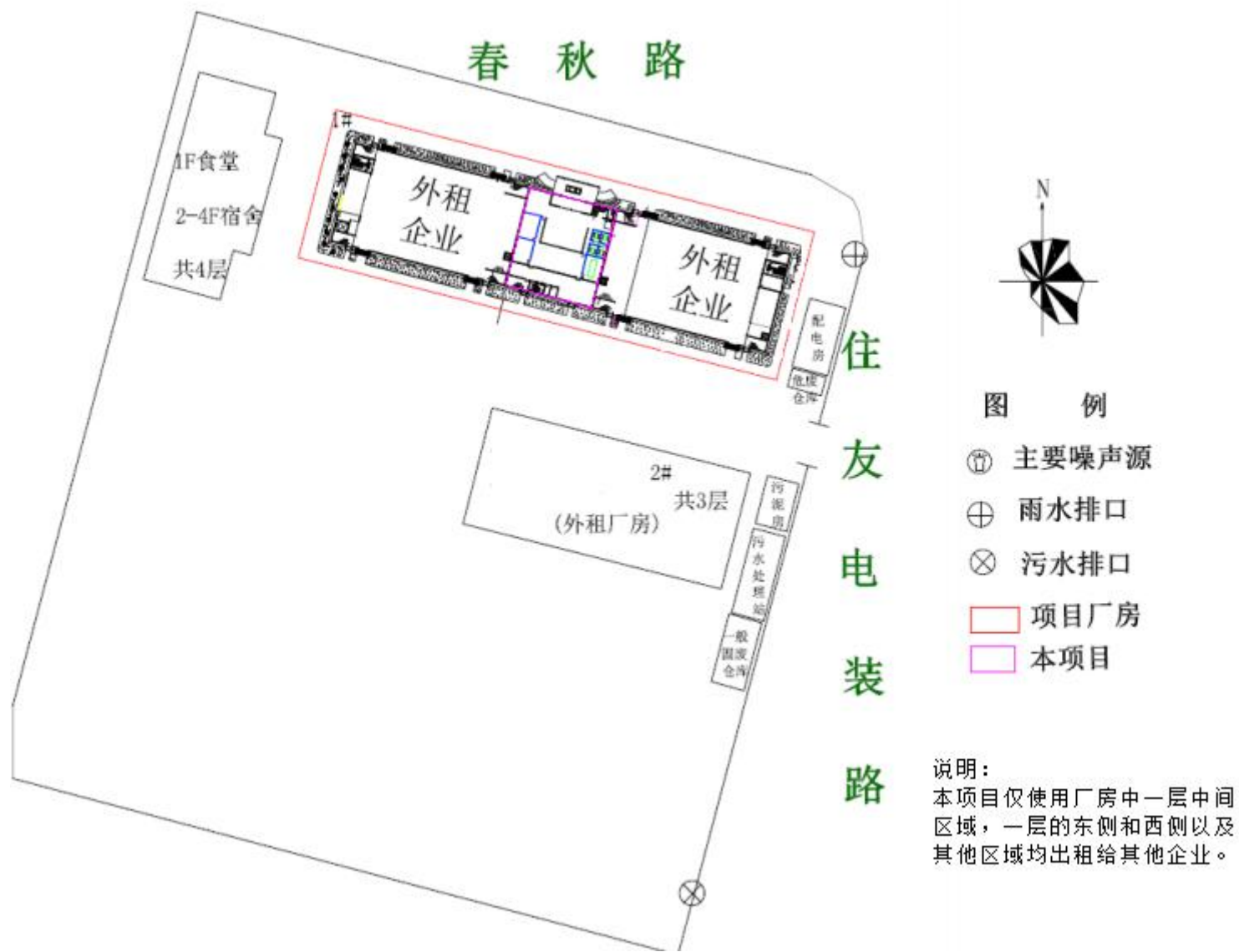


图 1-6 变动后厂区平面布置图

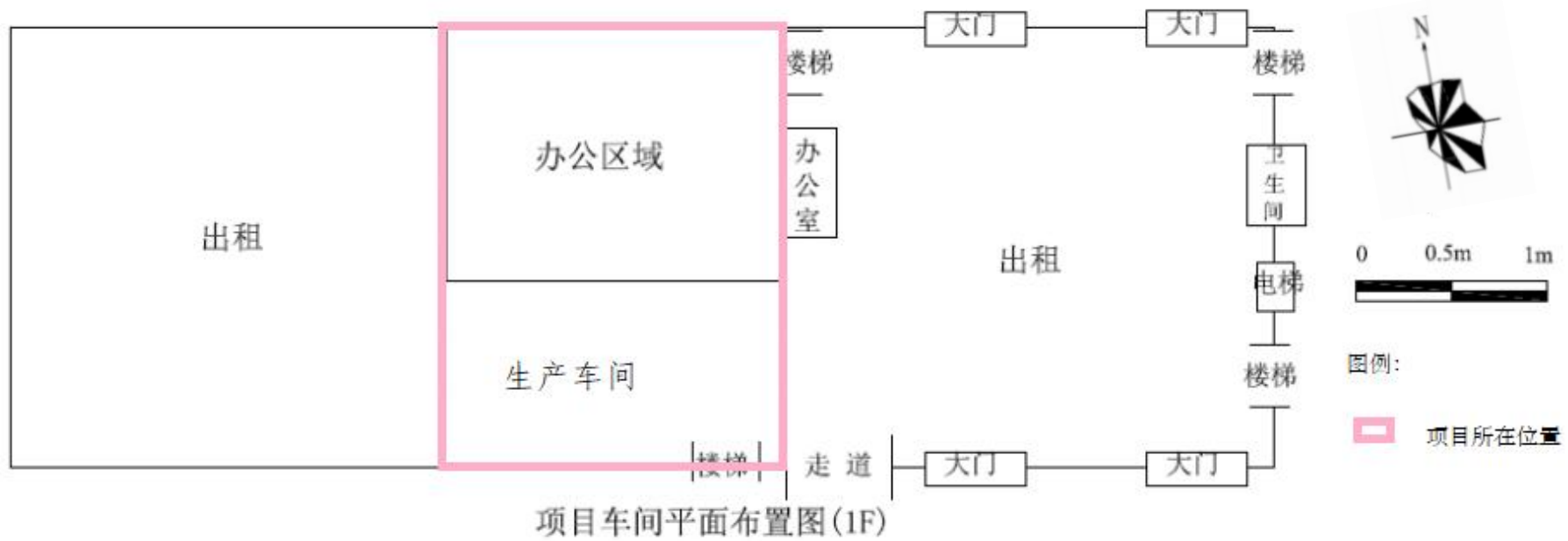


图 1-7 变动后车间平面布置图

1.2.4 项目生产工艺

模具生产工艺流程变动，具体见下图。

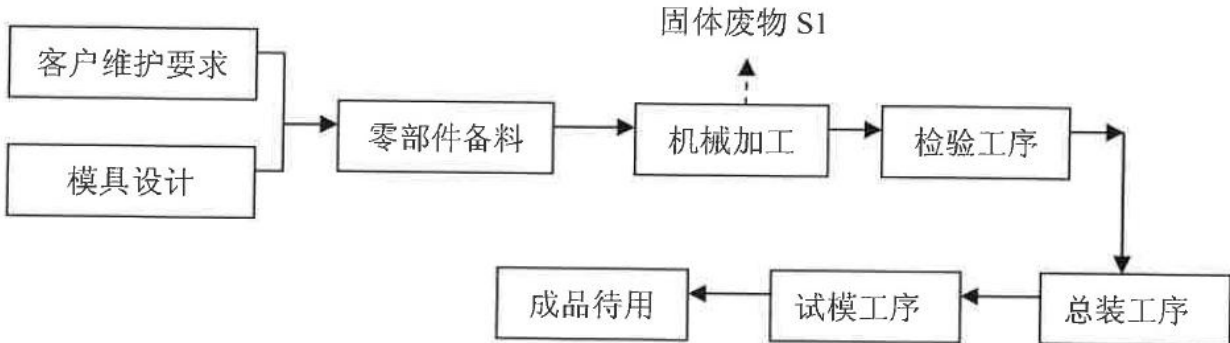


图 1-8 模具生产工艺流程图（变动前）

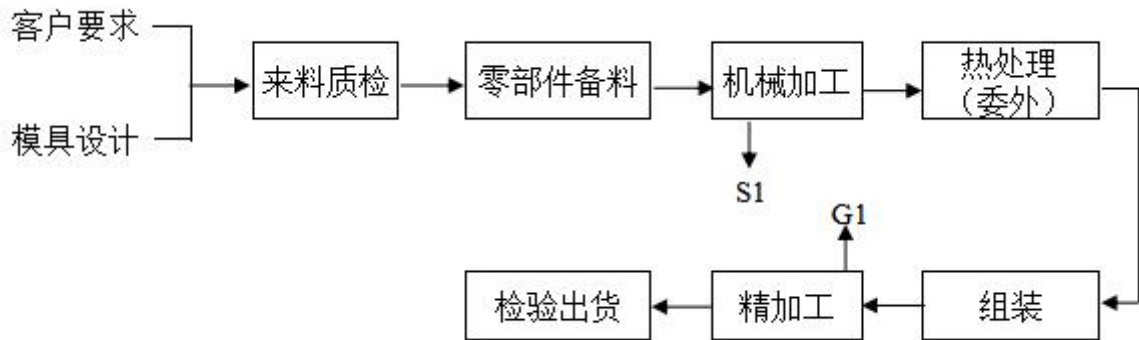


图 1-9 模具生产工艺流程图（变动后）

工艺流程说明：

变动前：准备好材料，根据模具设计的尺寸要求对材料进行车床、铣床加工以及电火花加工，加工后的产品进行电极检测以及尺寸检测，检测后的零配件进行组装，组装后的产品再进行性能检测，检测合格后入库。

变动后：对来料进行质检，不合格来料退回供应商，合格的来料进行备料，使用车床、铣床进行机械粗加工，该过程会产生废边角料 S1。委外进行热处理后部分材料采用电加热炉加热，使模具金属受热后应力变化并组装，降温后冷却冷缩并组装完成。采用车床、铣床、磨床、线切割、放电机等设备进行精密加工。

检验产品的性能合格后出货。

取消整个冲压工序工艺（包括清洗线工艺）流程。变动后不产生清洗废水。

由于部分工艺发生变动，因此相应的设备和原辅材料发生变动。

表 1-13 项目设备变动情况

序号	项目名称	变动前全厂			变动后全厂			变化情况	备注
		设备名称	设备型号	数量(台)	设备名称	设备型号	数量(台)		
1	佑达光电科技(苏州)有限公司建设项目	小孔放电加工机	/	1	小孔放电加工机	/	1	不变	精加工
2		精密平面磨床	/	1	磨床	/	7	+4	粗/精加工
3		精密外圆磨床	/	1					
4		精密内圆磨床	/	1					
5		精密立式铣床	/	1	精密立式铣床	/	1	不变	粗/精加工
6		精密旋臂钻床	/	1	精密旋臂钻床	/	0	-1	取消
7		精密高速车床	/	1	精密高速车床	/	2	+1	粗/精加工
8		洛氏硬度试验机	/	1	洛氏硬度试验机	/	1	不变	检验出货
9		三次元/二次元	/	1	三次元/二次元	/	1	不变	检验出货
10		数显高度规	/	1	数显高度规	/	1	不变	检验出货
11		超强力精密冲床	160T	1	超强力精密冲床	160T	0	-1	取消
12		超强力精密冲床	110T	1	超强力精密冲床	110T	0	-1	取消
13		超强力精密冲床	60T	1	超强力精密冲床	60T	0	-1	取消
14		连线冲床多工程机械手	/	1	连线冲床多工程机械手	/	0	-1	取消
15		双积料自动送料机	/	1	双积料自动送料机	/	0	-1	取消
16		NC 伺服滚轮送料机	/	1	NC 伺服滚轮送料机	/	0	-1	取消
17		料架整平机	/	1	料架整平机	/	0	-1	取消
18		仰式多轴攻牙机	/	1	仰式多轴攻牙机	/	0	-1	取消
19		立式多轴攻牙机	/	1	立式多轴攻牙机	/	0	-1	取消

20		线切割机	/	3	线切割机	/	3	不变	精加工
21		放电机	/	7	放电机	/	7	不变	精加工
22		内圆机	/	1	内圆机	/	3	+2	粗/精加工
23		燃油锅炉	/	1	燃油锅炉	/	0	-1	取消
24		空压机	/	1	空压机	/	1	不变	/
25	佑达光电科技(苏州)有限公司增加金属制品冲压件项目	冲床	/	69	冲床	/	0	-69	取消
26		攻牙机	/	4	攻牙机	/	0	-4	取消
27		攻丝机	/	3	攻丝机	/	0	-3	取消
28		超声波清洗机	/	2	超声波清洗机	/	0	-2	取消
29		清洗烘干线	/	1	清洗烘干线	/	0	-1	取消
30		纯水系统	/	1	纯水系统	/	0	-1	取消
31		污水处理设施	气浮+A/O法	1	污水处理设施	气浮+A/O法	0	-1	取消
32	/	/	/	/	镗雕机	/	1	+1	检验出货
33	/	/	/	/	电加热炉	/	1	+1	粗加工

注：新增的镗雕机、电加热炉设备属于佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目（模具加工）新增设备，其中电加热炉无任何添加物质。

表 1-14 项目原辅料变动情况

序号	名称	年用量 (t/a)		包装规格	组分	物态	储存地点	备注
		变动前	变动后					
1	铝背板	300	0	/	/	/	/	不使用
2	铝反射罩	10	0	/	/	/	/	不使用
3	模具钢	230	230	堆放	钢	固	原料仓库	不变
4	铜	230	0	/	/	/	/	不使用
5	铁	300	0	/	/	/	/	不使用
6	包装材料	50	0	/	/	/	/	不使用
7	其他	50	0	/	/	/	/	不使用
8	不锈钢	20	0	/	/	/	/	不使用
9	铝	200	0	/	/	/	/	不使用
10	铁	200	0	/	/	/	/	不使用
11	盐酸	0.3	0	/	/	/	/	不使用
12	片碱	0.3	0	/	/	/	/	不使用
13	水性脱脂剂(混合物)	10	0	/	/	/	/	不使用
14	表面调和剂(混合物)	2.5	0	/	/	/	/	不使用
15	切削液	0	0.02	20kg/桶	油类	液	不存储	补充环评未

序号	名称	年用量 (t/a)		包装规格	组分	物态	储存地点	备注
		变动前	变动后					
16	润滑油	0	0.6	20kg/桶	油类	液	不存储	明确辅料

1.2.5 环境保护措施

1.2.5.1 废水处理设施发生变动

由于取消冲压工艺（包括清洗线工艺），故公司不再产生清洗废水，公司仅排放生活污水（含经隔油池预处理后的食堂废水），变动后停止废水处理设施运行，并取消原生产废水排放口和流量、COD、NH₃-N、TP、pH 在线监测设备。

1.2.5.2 固废种类和数量发生变动

公司所产生的固体废物包括一般固废、危险固废及生活垃圾。由于变动后取消废水处理设施和排放口在线监测，故不再产生“沉淀污泥”和“检测废液”。新增来料质检工序，不再产生“废弃金属”，无其他固体废物产生；变动前后全厂固体废物的产生和排放情况见下表。

表 1-15 固废种类变动前后情况一览表

类别	名称	产生量 (t/a)		废物代码	处置方式	外排量 (t/a)
		变动前	变动后			
一般固废	废边角料	1.5	1.5	900-002-S17	外售	0
	不合格品	1	1	900-002-S17		0
	废包装材料	0.05	0.05	900-099-S59		0
	沉淀污泥	1	0	900-099-S07		0
	废弃金属	190	0	900-002-S17		0
危险废物	废矿物油	0.6	0.6	HW08 900-249-08	委托有资质单位处置	0
	废切削液	0.6	0.6	HW09 900-006-09		0
	废包装桶	0.2	0.2	HW49 900-041-49		0
	检测废液	0.8	0	HW49 900-047-49		0
生活垃圾		120	120	900-003-S61	环卫清运	0

项目验收的环境保护措施包括废气、废水、固废及噪声，与实际对照见下表。

表 1-16 项目环境保护措施变动情况

类别	变动前环保措施	变动后环保措施	变动情况
废气	对每个放电机的放电槽采用抽风负压收集后通过废气管道在车间外无组织排放	对每个放电机的放电槽采用抽风负压收集后通过废气管道在车间外无组织排放	不变
废水	前处理清洗废水、生活污水通过厂内废水处理站进行处理，排放水设有 COD、NH ₃ -N、TP、pH、流量在线监测仪监测，处理达标后排入厂内污水管道，通过一个排放口接市政污水管网进入苏州市相润排水管理有限公司集中处理	不产生清洗废水，生活污水通过市政污水管网进入苏州市相润排水管理有限公司集中处理	取消生产废水处理设施
固废	生活垃圾委托环卫部门处理；一般固废收集后外售，危险废物委托有资质单位处置	生活垃圾委托环卫部门处理；一般固废收集后外售，危险废物委托有资质单位处置	不变
噪声	减振、隔声、降噪、合理布局等	减振、隔声、降噪、合理布局等	不变

变动内容总结：

(1) 工序变动：模具生产工艺流程变动，但未导致新增污染物；取消冲压生产工艺流程（包括清洗线工艺）；

(2) 原辅料和设备变动：原辅材料种类减少，生产设备变动；淘汰模具生产工艺老旧的生产设备，更换先进设备，部分生产设备数量增加，但未新增污染物，未导致污染物排放量增加，不会对环境造成不利影响；

(3) 污染治理措施变动：取消冲压生产工艺流程（包括清洗线工艺），无清洗废水产生及排放；全厂无生产废水产生及外排，相应的废水处理设施停止运行、原排放口在线监测设备取消，生活污水单独排放。

上述变动后污染物排放量将减少，不会对环境造成不利影响。

1.3 变动内容判定

综上所述，这些变动未增加污染物排放，未新增环境风险物质及环境风险源，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），不需纳入环评管理。

按《排污许可管理条例》（国务院令〔2021〕第736号）第十五条规定，上述变动不属于重新申请排污许可证的三种情况。根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知（苏环办〔2021〕122号）》的规定，上述变动属于验收后变动范畴，可纳入排污许可证的变更管理。

2 环境影响分析说明

2.1 污染物变化情况

2.1.1 产污环节变化情况

本次不涉及废气的变动。

变动前：全厂所有废水包括前处理清洗废水和生活污水，通过厂内废水处理站进行处理，排放水设有 COD、NH₃-N、TP、pH、流量共 5 套在线监测仪监测设备，处理达标后排入厂内污水管道，通过一个排放口接市政污水管网进入苏州市相润排水管理有限公司集中处理。

变动后：取消清洗线工艺后不产生生产废水，全厂仅员工活动产生的生活污水通过市政污水管网进入苏州市相润排水管理有限公司集中处理。

表 2-2 废水产排污情况一览表

类别	变动前			变动后			备注
	污染物	处理措施	去向	污染物	处理措施	去向	
生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	厂内废水处理站(气浮-A/O-接触氧化)	经市政管网进入苏州市相润排水管理有限公司	COD、SS、氨氮、总磷	无	经市政管网进入苏州市相润排水管理有限公司(黄埭污水处理厂)	不变
清洗废水	COD、SS、石油类			不产生	取消清洗工序		

根据建设单位提供信息，原清洗线工艺取消，故无生产废水产生，拆除厂内废水处理设施和排放口在线监测仪，则废水处理过程产生的“沉淀污泥”不再产生，在线监测仪产生的“检测废液”不再产生，变动后新增来料质检环节，不合格原料返回供应商，不再产生“废弃金属”。根据现行的《国家危险废物名录》（2025 版）判定全厂产生的危险废物种类与代码，“废包装桶”代码变更，固废种类变化情况见下表。

表 2-3 固废种类变化情况一览表

类别	名称	产生量 (t/a)		废物代码	备注
		变动前	变动后		
一般 固废	废边角料	1.5	1.5	900-002-S17	不变
	不合格品	1	1	900-002-S17	不变
	废包装材料	0.05	0.05	900-099-S59	不变
	沉淀污泥	1	0	900-099-S07	不再产生
	废弃金属	190	0	900-002-S17	不再产生
危险 废物	废矿物油	0.6	0.6	HW08 900-249-08	不变
	废切削液	0.6	0.6	HW09 900-006-09	不变
	废包装桶	0.2	0.2	HW49 900-041-49	根据管理名录代 码变更
	检测废液	0.8	0	HW49 900-047-49	不再产生
生活垃圾		120	120	900-003-S61	不变

取消冲压生产工艺后，冲压机、攻丝机、清洗线、烘干线、纯水制备设施、废水处理设施等取消，噪声排放源减少。

2.1.2 污染物产生量和排放量变化情况

(1) 废水

变动后，项目废水产生量及排放量减少，具体情况见下表。

表 2-4 变动前后废水产排污情况一览表

类别	水量 m ³ /a	污染物 种类	产生 浓度 mg/L	污染物 产生量 t/a	治理措 施	排放浓 度 mg/L	污染物 排放量 t/a	排放去向
变动前								
生活污水、 生产废水	15788	pH	-	-	厂内废 水处理 站（气 浮-A/O- 接触氧 化）	6-9	-	经市政管网进入 苏州市相润排水 管理有限公司（黄 埭污水处理厂）， 达标尾水排放至 浒东运河
		COD	400	6.315		400	6.135	
		SS	300	3.362		180	2.954	
		NH ₃ -N	20	0.275		20	0.275	
		TP	4	0.055		2	0.055	
		总氮	40	0.487		40	0.487	
		石油类	40	0.0816		20	0.0612	
变动后								
生活污 水	13749	COD	400	5.319	无	400	5.319	经市政管网进入 苏州市相润排水 管理有限公司（黄 埭污水处理厂）， 达标尾水排放至 浒东运河
		SS	230	2.75		230	2.75	
		NH ₃ -N	23	0.275		23	0.275	
		TP	4.6	0.055		4.6	0.055	
		总氮	40	0.487		40	0.487	

(2) 废气

废气产生及排放情况无变化。

(3) 固废

公司所产生的固体废物包括一般固废、危险固废及生活垃圾，一般固废外售综合利用，危险固废委托有资质的单位处置，生活垃圾由当地环卫部门清运处理，各类危险废物分类分区储存，交由有资质单位处置，不外排，变动后不会对环境造成不利影响。

变动后根据实际产生情况和现行的《国家危险废物名录》（2025 版）判定全厂产生的危险废物种类与代码。变动前后全厂固体废物的产生和排放情况见下表。

表 2-6 变动前后全厂固体废物的产生和排放情况一览表 (t/a)

类别	名称	废物代码	产生量			综合 处置 量	最终排 放量
			变动前	变动后	变化量		
危险 废物	废矿物油	HW08 900-249-08	0.6	0.6	0	0.6	0
	废切削液	HW09 900-006-09	0.6	0.6	0	0.6	0
	废包装桶	HW49 900-041-49	0.2	0.2	0	0	0
	检测废液	HW49 900-047-49	0.8	0	-0.8	0	0
一般 固废	废边角料	900-002-S17	1.5	1.5	0	1.5	0
	不合格品	900-002-S17	1	1	0	1	0
	废包装材料	900-099-S59	0.05	0.05	0	0.05	0
	沉淀污泥	900-099-S07	1	0	-1	0	0
	废弃金属	900-002-S17	190	0	-190	0	0
生活垃圾		900-003-S61	120	120	0	120	0

企业各类危废分类分区储存，危废仓库地面铺设环氧地坪，设置防泄漏托盘等环保措施，危险废物暂存点贮存能力满足贮存需求，危险废物根据管理要求交由有资质单位规范处置，处置合同见附件 10（其中检测废液为 2025 年年度产生暂未处置，2026 年 6 月前处置完成后不再产生）。

(4) 噪声

表 2-7 设备变动情况一览表

序号	名称	数量			单位	治理措施	备注
		变动前	变动后	变化情 况			
1	磨床	3	7	+4	台	减震、隔声	/
2	精密旋臂钻床	1	0	-1	台	减震、隔声	/
3	精密高速车床	1	2	+1	台	减震、隔声	/
4	超强力精密冲床	1	0	-1	台	减震、隔声	/
5	超强力精密冲床	1	0	-1	台	减震、隔声	/
6	超强力精密冲床	1	0	-1	台	减震、隔声	/
7	连线冲床多工程 机械手	1	0	-1	台	减震、隔声	/
8	双积料自动送料 机	1	0	-1	台	减震、隔声	/
9	NC 伺服滚轮送 料机	1	0	-1	台	减震、隔声	/
10	料架整平机	1	0	-1	台	减震、隔声	/

11	仰式多轴攻牙机	1	0	-1	台	减震、隔声	/
12	立式多轴攻牙机	1	0	-1	台	减震、隔声	/
13	内圆机	1	3	+2	台	减震、隔声	/
14	冲床	69	0	-69	台	减震、隔声	/
15	攻牙机	4	0	-4	台	减震、隔声	/
16	攻丝机	3	0	-3	台	减震、隔声	/
17	超声波清洗机	2	0	-2	台	减震、隔声	/
18	清洗烘干线	1	0	-1	套	减震、隔声	/
19	纯水系统	1	0	-1	套	减震、隔声	/
20	污水处理设施	1	0	-1	套	减震、隔声	/
21	燃油锅炉	1	0	-1	套	减震、隔声	/
22	镗雕机	0	1	+1	台	减震、隔声	/
23	电加热炉	0	1	+1	台	减震、隔声	/

建立设备定期维护，保养的管理制度，加强机械设备维修保养，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能。加强职工环保意识教育，提倡文明生产，减少人为噪声。项目生产过程中产生的噪声对周围敏感点影响较小。

2.1.3 污染物排放浓度达标情况

公司于 2025 年 11 月 25 委托苏州昌禾环境检测有限公司对厂区废气、废水、噪声进行检测（报告编号：CH2511089），污染物排放检测结果均达标，检测结果详见附件 8。

2.1.4 总量核定情况

由前文可知，本次变动后，全厂废气未发生变化、废水产生及排放发生变化，固废的种类有所减少，做到“零”排放。本次变动后，项目总量变化情况具体见下表。

表 2-8 本次变动后，项目总量变化情况一览表

污染源	污染物名称	许可量 (t/a)	变动前接管量 (t/a)	变动后接管量(t/a)	变化情况
废水	水量	15788	15788	13749	减少
	COD	6.315	6.315	5.319	减少

	SS	2.954	2.954	2.75	减少
	氨氮	0.275	0.275	0.275	不变
	总磷	0.055	0.055	0.055	不变
	总氮	0.487	0.487	0.487	不变
	石油类	0.0612	0.0612	0	减少
污染源	污染物名称	许可量 (t/a)	变动前外排环境量 (t/a)	变动后外排环境量 (t/a)	变化情况
固体废物	危险固废	0	0	0	不变
	一般工业固废	0	0	0	不变
	生活垃圾	0	0	0	不变

由上表可知,本次变动后,废水接管排放量减少 2039t/a, COD 减少量 0.996t/a, SS 减少量 0.204t/a, 石油类减少量 0.0612t/a, 项目其他污染物种类和污染物排放量无增加。

2.2 涉及环境风险物质情况及风险防范措施的有效性

2.2.1 建设项目环评危险物质和环境风险源情况

本项目环境风险因素主要包括生产设施风险和生产过程所涉及物质风险。生产设施风险主要包括:生产装置、储运装置、公辅工程、环境保护设施等。物质风险主要包括:原辅材料和危险废物等。风险类型为:①泄漏后有毒有害物质扩散;②火灾/爆炸事故引发的伴生/次生污染。

生产过程潜在的环境风险

(1) 生产装置及生产过程潜在危险性识别

- ①机械设备操作不当发生危险事故;
- ②放电机作业区的供、排风不正常,工艺废气对作业人员造成伤害;
- ③电路设备短路等存在的火灾风险;

(2) 储存单元潜在危险性识别

①危险废物贮存过程因容器破裂,危险废物泄漏进入周边水环境和土壤环境,对周边水环境和土壤环境造成污染事故。

②危险废物贮存过程因容器破裂，危险废物泄漏造成池火事故，室内积累易燃易爆气体在明火或点火源作用下发生爆炸危险。

2.2.2 建设项目实际危险物质和环境风险源情况

表 2-9 建设项目实际危险物质和环境风险源情况表

环境风险危险源	主要危险物质	主要环境风险分析	产生环境风险的主要条件因素	风险防控与应急措施
危废仓库	废矿物油、废切削液、废包装桶	泄漏、火灾、爆炸	直接进入大气或侵入到地下含水层或渗入地下、火灾次生/伴生污染物进入大气	加强日常管理、安全巡视工作，健全企业报警通讯系统，一旦发生火灾事故在最短的时间内处理事故，将事故影响降低至最低程度。企业设置灭火器等应急物资。发生泄漏事故，遇明火引发火灾、爆炸，造成人员伤亡，大气污染；喷水保持火场容器冷却；雨水排放口设置截止阀门，公司设有容积为 100m ³ 的地下事故应急池。

2.2.3 建设项目变动前后危险物质和环境风险源变化情况分析

根据现行的《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）中物质危险性划分标准重新识别风险物质，变动后本项目减少了原辅材料种类和废水处理药剂的使用，风险物质减少；变动后模具生产工艺更新，取消冲压生产工艺（包括清洗线工艺）和废水处理设施，环境风险源减少。

2.2.4 现有环境风险防范措施

A、环境风险防范措施

（1）总图布置和建筑安全防范措施

厂区总平面布置中配套建设应急救援设施、救援通道、应急疏散避难所等防护设施；建、构筑物之间或与其他场所之间留有足够的防火间距；并且按功能划分厂区。

（2）危险废物存放区风险防范措施

①危险废物设置于阴凉、通风的库房，库房防渗、防漏、防雨。

②危险废物仓库储区严禁火源进入。

③采用防爆型电气、电讯设施和通风设施，禁止使用易产生火花的机械设备和工具。

④仓库配备干粉灭火器、黄土、惰性吸附剂等材料，防止发生事故时能对事故进行应急处理。

（3）物料泄漏事故的防范措施

泄漏事故的预防是生产和储运过程中最重要的环节，发生泄漏事故可能引起火灾和爆炸等一系列重大事故。经验表明：设备失灵和人为的操作失误是引发泄漏的主要原因。因此选用较好的设备、精心设计、认真地管理和操作人员的责任心是减少泄漏事故的关键。现有项目主要采取以下物料泄漏事故的预防：

①生产车间内设置机械通风系统，在容易发生泄漏的场所设置吸风罩等设施以排除可能泄漏的可燃气体和有毒气体，避免形成爆炸性混合物或生产装置内有毒气体浓度过大；

②操作人员在操作时，检查通风装置必须是在启动状态。在停产时，必须先停设备，待设备清理干净后，再停通风装置。

（4）火灾和爆炸事故的防范措施

①加强设备的安全管理，定期对设备进行安全检测，检测内容、时间、人员有记录保存。安全检测根据设备的安全性、危险性设定检测频次。

②加强火源的管理，严禁带入烟火。

（5）事故废水防范措施

根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB 50974-2014）和《水体污染

防控紧急措施设计导则》（中石化建标[2006]43号）中的相关规定，公司配备容积为100m³的应急事故池，并配备应急电源等配套物资，基本可满足事故废水收集需求。

企业雨污分流，仅产生及排放生活污水，雨水经收集后排入市政雨水管网，雨水排口已安装启闭阀门，防止事故废水流向外环境。

（6）固废事故风险防范措施

现有项目各种固废分类收集，存放，临时存放室内固定场所，不被雨淋、风吹、专车运送，所有固废均得到合适的处置或综合利用，危险废物委托有资质单位处理，生活垃圾由环卫部门统一收集处理，固废实现“零排放”，不会对环境产生二次污染。

以上风险防范措施具有一定的有效性及可行性，项目环境风险水平可接受，风险事故防范措施具有有效性。

B、应急预案编制情况

企业现有应急预案备案号为：320507-2023-347-L（详见附件8），本次变动后，企业将按照《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795—2020）的要求，及时开展应急预案修编工作并备案。

2.2.5 现有风险防范措施有效性评估

本次变动后项目的废气、废水均得到合理的处置，各项危废在厂区危废仓库暂存后均可得到合理、有效地处置，做到“零排放”，且现有危废仓库已设置防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐及泄漏液体收集装置等风险防范措施可有效防范危废暂存产生的事故风险。

因此，本次变动后，项目依托现有风险防范措施可行。

3 结论

本次变动“不属于新、改、扩建项目范畴”；对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版），不需纳入环评管理；按《排污许可管理条例》（国务院令〔2021〕第736号）第十五条规定，本次变动不属于重新申请排污许可证的三种情况。根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知（苏环办〔2021〕122号）》的规定，本次变动属于验收后变动范畴，可纳入排污许可证的变更管理。

附件

附件 1 环评批复（苏相环综[2004]13 号）

苏州市相城区环境保护局文件

苏相环综[2004]13 号



关于对佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目 环境影响报告表的审批意见

佑达光电科技（苏州）有限公司：

你单位报来委托苏州科技学院环境评价室编制的《佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目环境影响报告表》收悉。经审查，在落实环评书中各项环保措施的前提下同意你单位按申报内容在苏州市相城区潘阳工业园中心大道 16 号建设年产模具 480 万台的项目，同时批复如下：

1、严格清污分流，所有废水经处理后达标排放。其中，潘阳工业园污水处理厂未投入使用前，废水经处理后执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准排放；工业园污水处理厂投入运行后，排放水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准后委托污水厂处理。废水年排放量 ≤ 12800 吨。

2、厂区内应合理布局，采取隔声降噪，布置绿化带等消音措施。

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-90)III类区标准,白天 $\leq 65\text{dB(A)}$,夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ 。

4、工业固废、生活垃圾须分类收集。工业固体废物设置专用堆场并委托有资质的单位进行处理;生活垃圾由当地环卫部门集中处理,不得造成二次污染。

5、本项目只设一个排放口,排放口按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行建设,安装流量计,设置标志牌。

6、严格执行建设项目"三同时"制度。项目建成后,须经我局同意后方可进行试生产,试生产期为3个月,并按规定程序报我局申请办理竣工验收手续。

苏州市相城区环境保护局

二〇〇四年四月二日

主题词: 建设项目 环境保护 审批意见

抄 送: 佑达光电科技(苏州)有限公司

报:

苏州市相城区环境保护局 二〇〇四年四月二日

打 印: 共6印份

附件 2 竣工环境保护验收意见

表七

负责验收的环保行政主管部门验收意见：

佑达光电科技（苏州）有限公司：

你公司提出的建设项目环境保护“三同时”竣工验收申请收悉，经检查，你公司建设 480 万台/年的模具项目符合建设项目环境保护“三同时”要求：

一、现场检查时，该项目生产产品、生产规模符合建设项目环境影响审批要求。

二、工程相应的环境保护设施与主体工程同时设计、同步施工、同时投入使用。项目无工艺废水产生，生活和生产污水接管工业园污水管网，委托污水厂处理，对噪声源采取了隔声降噪措施。

三、试生产和验收监测期间，经相城区环境监测站监测，厂界噪声和废水排放均达到环保审批要求的排放标准。

四、公司内部建立了环境管理网络和各项环保规章制度。

经研究，同意你公司 480 万台/年的模具项目通过环境保护“三同时”竣工验收，并希望你公司继续加强管理，完善并严格执行各项环保规章制度。

苏州市相城区环境保护局

二〇〇七年四月二十八日

苏州市相城区环境保护局文件

苏相环建[2012]203 号

关于对佑达光电科技（苏州）有限公司建设 项目环境影响报告表的审批意见

佑达光电科技（苏州）有限公司：

根据我国环保法律、法规和有关政策的规定，对你公司年产覆膜铝卷 600 吨项目扩建环境影响报告表审批意见如下：

1、根据你公司委托南京智方环保工程有限公司编制的环境影响报告表的评价结论，从环境保护角度分析，在苏州市相城区潘阳工业园春秋路 16 号建设年产覆膜铝卷 600 吨扩建项目可行，同意建设。

2、严格按照申报内容生产，生产工艺为：粘合剂涂覆、复合、熟化、包装、检验。生产过程中不得有工艺废水排放，不得延伸电镀、钝化等有污染的表面处理工艺，生产规模、生产工艺及产品如有扩大或改变，须另行申报环保审批手续。

3、厂区应按“清污分流、雨污分流”原则规划建设给排水管网，生活污水排入市政污水管网，达到污水厂接管标准后委



托苏州市相城区潘阳工业园污水处理有限公司集中处理，尾水最终达标排放。

4、生产过程中产生的工业废气经废气处理装置处理，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）表 2 无组织排放标准限值。

5、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，必须采取防振降噪措施。

6、一般工业固体废弃物、危险固废、生活垃圾分类收集。一般固体废弃物必须妥善处置或利用，不得排放；危险固废委托有资质单位处置，不得排放；生活垃圾必须送当地政府规定的地点进行清理，不得造成二次污染。

7、排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[97]122 号）文的要求执行，废水、废气排放口和固体废物存放地设标志牌，废水、废气排放口设采样口。

8、建设单位应该在试生产之前将环保措施落实情况和试生产时间安排报我局，经我局检查同意后方可试生产。建设单位应当自项目投入试生产之日起三个月内，向我局申请办理竣工验收并提供竣工验收必须具备的材料，经我局验收合格后方可正式投产。

9、涉及产业、规划、消防等政策，按相关部门的批复执行。

10、该项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、生态破坏的措施发生重大变化，建设单位应当重新报批

环境影响评价文件。环境影响评价文件自批准之日起超过 5 年，方决定该项目开工建设的其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

苏州市相城区环境保护局

二〇一二年七月三十日



主题词：建设项目 环境影响 审批意见

抄送：黄埭镇环保办

抄报：

苏州市相城区环境保护局 二〇一二年七月三十日

打印：

共印 6 份



苏州市相城区环境保护局文件

苏相环建[2015]28 号

关于对《佑达光电科技（苏州）有限公司佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目建设项目环境影响报告表》的审批意见

佑达光电科技（苏州）有限公司：

根据我国环保法律、法规和有关政策的规定，对你公司扩建不锈钢冲压件 50 万片、铁冲压件 800 万片、铝冲压件 1000 万片项目环境影响报告表审批意见如下：

一、根据你公司委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制的环境影响报告表的评价结论，从环境保护角度分析，在苏州市相城区黄埭镇潘阳工业园春秋路 16 号扩建不锈钢冲压件 50 万片、铁冲压件 800 万片、铝冲压件 1000 万片项目可行，同意建设。

二、严格按照申报内容生产，冲压工序生产工艺为：不锈钢、铝、铁、开料、落料、冲孔、攻丝、攻牙、压毛边、不锈钢、铝材冲压件/铁冲压件、清洗、检验、组装、成品入库。生产过程不得延伸表面处理等有污染的处理工艺，生



产规模、生产工艺如有扩大或改变，须另行申报环保审批手续。

三、厂区应按“清污分流、雨污分流”原则规划建设给排水管网，生活污水、清洗废水排入苏州市相城区潘阳工业园污水处理有限公司处理，尾水经处理后最终达标排放。

四、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准，必须采取防振降噪措施。

五、一般工业固体废弃物、生活垃圾分类收集。一般固体废弃物必须妥善处置或利用，不得排放；生活垃圾必须送当地政府规定的地点进行清理，不得造成二次污染。

六、排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[97]122号）文的要求执行，废水排放口和固体废物存放地设标志牌，废水排放口设采样口。

七、建设单位应当自项目投入试生产之日起三个月内，向我局申请办理竣工验收并提供竣工验收必须具备的材料，经我局验收合格后方可正式投产。

八、涉及产业、规划、消防等政策，按相关部门的批复执行。

九、该项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、生态破坏的措施发生重大变化，建设单位应当重新报批环境影响评价文件。环境影响评价文件自批准之日起超过5年，方决定该项目开工建设的其环境影响评价文件应当报我局重新审核。

以下无正文



苏州市相城区环境保护局
二〇一五年一月二十六日

主题词：建设项目 环境保护 审批意见

抄 送：黄埭镇环保办

抄 报：

苏州市相城区环境保护局 二〇一五年二月五日

打 印：

共印 6 份

附件 5 自主验收意见及签到表

佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目竣工环境保护验收监测报告表

附件 10、竣工环境保护验收意见及签到表

“佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目” 竣工环境保护验收意见

佑达光电科技（苏州）有限公司（以下简称“公司”）根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求，于 2021 年 06 月 10 日组织本项目环评单位江苏绿源工程设计研究有限公司、废水治理工程设计与施工单位苏州思上环保科技有限公司及验收监测单位苏州康恒检测技术有限公司以及两位受邀专家组成验收工作组，对“佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目”开展竣工环保验收。验收工作组听取了公司对建设项目的环保“三同时”执行情况以及验收监测单位对建设项目竣工环境保护验收的监测情况汇报，依据公司提供的本项目环评及其审批意见、《佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目竣工环境保护验收监测报告表》（2021 年 05 月）及苏州康恒检测技术有限公司于 2021 年 4 月 22 日-4 月 23 日、2021 年 7 月 21 日-7 月 22 日对本项目的现场验收监测与《检测报告》（KH-H2104091G 及 KH-H2107121）等资料，核查了建设内容与环评及批复的相符性；核查了公司提供的验收监测期间实际生产工况及其与“三同时”验收要求的相符性；并对生产现状进行了现场踏勘与核查，经讨论与评议，提出本项目竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：苏州相城区黄埭镇潘阳工业园春秋路 16 号，自建厂房从事生产活动，本项目使用面积大约为 6400m²。

建设规模及主要建设内容：公司成立至今共申报过三次项目，2004 年申报了《佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目环境影响报告表》，建设内容为年产模具 480 台，项目于 2004 年 4 月 2 日通过苏州市相城区环境保护局的审批（苏相环综[2004]13 号），并于 2007 年 4 月 28 日完成验收；2012 年申报了《佑达光电科技（苏州）有限公司建设项目环境影响报告表》，建设内容为年产覆膜铝卷 600 吨，项目于 2012 年 7 月 30 日通过苏州市相城区环境保护局的审批（苏相环综[2012]203 号），该项目至今未投入生产；2015 年申报了《佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目环境影响报告表》，建设内容为年产不锈钢冲压件 50 万片、铁冲压件 800 万片、铝冲压件 1000 万件，为本次验收项目。

公司环评及批复建设内容为年产不锈钢冲压件 50 万片、铁冲压件 800 万片、铝冲压件 1000 万件。目前已建项目达到环评产能。

公司目前现有员工 70 人，工作制度为一班制，8 小时/班，年工作日 260 天，共 2080 小时。

（二）环保审批及建设过程情况

公司于 2014 年 11 月委托江苏绿源工程设计研究编制了《佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目环境影响报告表》，并于 2015

年1月26日取得了相城区环境保护局的审批意见（苏相环建[2015]28号）。本项目主体工程于2016年10月完成建设，环保设施于2020年5月开工建设，2020年12月公司开始试生产；并于2021年04月22日-23日、2021年7月21日-22日委托苏州康恒检测技术有限公司对公司已建项目进行了现场验收监测。

（三）投资情况

项目总投资大约为500万元；其中环保投资大约为250万元，约占实际总投资的50%。

（四）验收范围

本次验收对公司现有已建项目的废气、废水、噪声和固废进行验收。

二、工程变动情况

对照公司本项目的环评建设内容，目前项目涉及的主要生产设备已建设超音波清洗机1台、清洗烘干线1条，精密冲床66台、伺服攻丝机3台、多轴攻牙机2台、空压机1台、纯水设备1台套等相关生产与公辅设备，均与环评一致。但线切割机增加1台、放电机增加4台及内圆机增加1台。其中，线切割机采用去离子水为加工介质，无废气产生；定期产生线切割废水会排入公司废水处理系统进行处理。放电机采用矿物油作为工作介质，会产生少量有机废气，经对放电槽采用抽风负压收集后通过废气管道在车间外无组织排放。

公司对生产过程产生的生活污水及清洗废水收集、处理及排放方式的管理中，公司取消了本项目环评中采取将生活污水及清洗废水等收集后通过“沉淀-过滤”处理工艺处理后接管排放的方式，采用“气浮-A/O-接触氧化”工艺深度处理后再接管排放的方式。因此，公司新建一座废水处理站，新建废水处理设施包括：1座80m³地理式废水调节池、1套气浮装置、1座102m³中间水池、一座198m³生化组合池及1座15m³放流池并配备了COD、TP及NH₄⁺-N与pH这4项指标在线监测仪；此外，新建一座100m³事故池（地理式）。因此，通过“以新带老”措施显著提高了公司生活污水及清洗等废水的处理效果及运行稳定性，有效减少了接管废水中的有机物、TN及TP等的排放量，并提高了公司环境风险的防控能力。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），公司本项目上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

1、废水

公司厂区范围采取雨污分流制。

目前公司生产过程产生的废水包括：产品前处理清洗废水、生活污水、定期产生线切割废水及场地清洗废水等；通过公司自建的废水处理站进行处理，处理达标后（在线监测）排入厂内污水管道，由一个排放口接市政污水管网进入苏州市潘阳工业园污水处理有限公司黄埭污水处理厂进行集中处理。

2、废气

公司在生产过程使用线切割机采用去离子水为加工介质，无废气产生。

放电机采用矿物油作为工作介质，会产生少量有机废气，经抽风负压收集后在车间外无组织排放。原有的 3 台放电机及新增加的 4 台放电机产生的废气均加装了废气收集装置，放电机采用矿物油作为工作介质，会产生少量有机废气，经对放电槽采用抽风负压收集后通过废气管道在车间外无组织排放。

3、噪声

本项目噪声源主要为生产及公辅设备的机械噪声；相关生产设备均安装在车间内部，经设备减震、车间建筑物隔音等降噪，以减轻对生产车间外及厂界环境噪声的影响。

4、固废

本项目生产过程产生的固废包括，生活垃圾，一般固废（废边角料、不合格品、废包装材料、废污泥）及危废（废矿物油、废切削液、废包装容器）。具体管理方式如下：

生活垃圾经收集、妥善临时贮存，委托环卫部门定期清运与处置。

一般固废（废边角料、不合格品、废包装材料、废污泥）进行分类收集，定期委托有资质单位进行利用处置。废边角料、不合格品、废包装材料临时贮存库面积大约为 200 m²；废水处理污泥单独贮存于 1 间面积大约为 20 m²的污泥库房内。

危废包括生产过程产生的废矿物油、废切削液、废包装容器。公司对这些危废进行分类收集，妥善贮存在面积大约 15 m²的危废贮存库内，定期委托有危废经营资质的处置公司进行处置。

四、环境保护设施运行效果(污染物达标排放情况)

生产工况与排污登记管理：验收监测期间（2021 年 04 月 22 日-23 日、2021 年 7 月 21 日-22 日），生产设备运转正常，生产负荷达到 75%以上，满足“三同时”验收要求。公司已完成了排污许可申报（证书编号 913205007437362380001U）。

(一) 废水

验收监测期间，公司生产过程的产品前处理清洗废水、生活污水、定期产生线切割废水及场地清洗废水等，通过公司自建的废水处理站进行处理，排放水由在线监测仪监测，处理达标后排入厂内污水管道，由一个排放口接市政污水管网进入苏州市潘阳工业园污水处理有限公司黄埭污水处理厂进行集中处理。根据验收监测报告，验收监测期间公司接管废水水质中各污染物浓度能达到苏州市潘阳工业园污水处理有限公司的接管标准。

(二) 废气

验收监测期间，公司在生产过程使用线切割机采用去离子水为加工介质，无废气产生。放电机采用矿物油作为工作介质，会产生少量有机废气，经抽风负压收集后在车间外无组织排放。原有的 3 台放电机及新增加的 4 台放电机产生的废气均加装了废气收集装置，放电机采用矿物油作为工作介质，会产生少量有机废气，经对放电槽采用抽风负压收集后通过废气管道在车间外无组织排放。

根据验收监测报告，验收监测期间公司非甲烷总烃厂界浓度满足《大

气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 浓度限值的要求；厂内无组织非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 浓度限值的要求。

（三）厂界噪声

验收监测期间，公司厂界昼、夜间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的限值要求。

（四）固废管理

本项目生产过程产生的固废包括，生活垃圾，一般固废（废边角料、不合格品、废包装材料、废污泥）及危废（废润滑油、废抹布、废活性炭、废包装容器）。具体管理方式如下：

生活垃圾年产生量大约 18.2t/a；经收集、妥善临时贮存，委托属地环卫部门定期清运与处置。

一般固废包括不合格品年产生量大约为 1t/a、废包装材料年产生量大约为 0.05t/a、废边角料年产生量大约为 1.5t/a；分类收集后，进行妥善贮存，贮存区面积大约 200 m²；验收监测期间，废水处理污泥单独贮存于 1 间面积大约为 20 m²的污泥库房内，管理较为规范。

危废包括生产过程产生的废矿物油（年产生量大约为 0.4t/a）、废切削液（年产生量大约为 0.4t/a）、废包装容（年产生量大约为 0.2t/a）。公司对这些危废进行分类收集，妥善贮存在面积大约 15 m²的危废贮存库内，定期委托有危废经营资质的处置公司进行处置，验收监测期间，定期委托张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司进行处置。验收监测期间，危废台账记录较为完整、管理较为规范。

五、验收结论和建议

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，验收工作组按照公司《佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目竣工环境保护验收监测报告表》及苏州康恒检测技术有限公司提供的现场验收监测与《检测报告》（KH-H2104091G 及 KH-H2107121），并结合验收监测期间生产能力，建议“佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目”竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

1、按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），完善项目验收内容并及时进行网上公示；

2、按照《国家危险废物名录（2021 年版）》，对公司生产过程产生的危废及其代码进行辨识与变更；进一步加强公司一般固废及危废的规范化管理。

3、加强公司环境风险源管理与环境应急演练，不断提高公司的突发环境事件的风险预防及应急处置能力。

七、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单

佑达光电科技（苏州）有限公司
2021年06月10日

**佑达光电科技（苏州）有限公司增加金属制品冲压件项目
竣工环境保护验收工作组签到表**

时间：2021 年 6 月 10 日

地点：佑达光电科技（苏州）有限公司

姓名	工作单位	职务/职称	联系方式	备注
曹明强	佑达光电		13338669998	
李安祥	佑达光电		13338669993	
周明	佑达光电		15862334716	
徐亚光	康恒检测		18121582693	
方敏	苏州恩上环保科技有限公司		18962198544	廖本强
陈可皓	江苏康源工程设计研究院有限公司		1500496896	
刘隽君	苏州大学	教授	13073388966	
李新	苏州科技大学	教授	17815263832	

附件 6 登记回执

2025/11/19 16:12

登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：913205007437362380002X

排污单位名称：佑达光电科技(苏州)有限公司	
生产经营场所地址：苏州市相城区黄埭镇春秋路16号	
统一社会信用代码：913205007437362380	
登记类型： <input checked="" type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2022年02月18日	
有效期：2022年02月18日至2027年02月17日	

注意事项：

(一) 你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

(二) 你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

(三) 排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

(四) 你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

(五) 你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

(六) 若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 7 例行检测报告



检 测 报 告

TEST REPORT

报告编号：CH2511089

检测类别	委托检测
受检单位	佑达光电科技（苏州）有限公司

苏州昌禾环境检测有限公司
SuZhou Changhe Environmental Testing Company Limited

二〇二五年十二月十一日



报告说明

- 一、未加盖本公司 CMA 章、检验检测章，未经三级审核签字的报告均不具有法律效力。
- 二、如对本报告中检测结果有异议，请于报告发布之日起十五天内向本司以书面方式提出，逾期不予受理。
- 三、未经本公司书面批准不得部分复制报告;经同意复制的复印件，应有本公司加盖检验检测专用章予以确认。
- 四、任何对本报告之涂改、伪造、变更及不当使用均属违法，其责任人将承担相关法律及经济责任，我公司保留对上述行为追究法律责任的权利。
- 五、本检测报告只对所检样品检测项目的检测结果负责；对委托单位自行采集的样品，仅对收到的样品负责；无法复现的样品，不受理申诉。
- 六、若项目左上角注“**”，表示该项目不在本单位 CMA 认证范围内，由分包合作服务方进行检测。

地 址：江苏省苏州市吴江经济开发区庞金路 1888 号
邮政编码：215200
电 话：18036383222
邮 箱：szch2019@163.com

检测报告

受检单位	佑达光电科技(苏州)有限公司	地址	苏州市相城区潘阳工业园
联系人	金经理	电话	15862334716
样品来源	采样	样品状态	液态、气态
采样日期	2025.11.25	采样人员	张帆、张文瑞
分析日期	2025.11.25~2025.11.27	分析人员	王靖、商蕾、洪婷、孙妍妍
检测环境条件	符合要求		
检测内容	无组织废气: 非甲烷总烃(以碳计) 废水: pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮(以 N 计)、总磷(以 P 计)、总氮(以 N 计)、石油类 噪声: 工业企业厂界环境噪声		
检测依据	详见附件 1		
主要仪器设备	详见附件 2		
检测结果	见后续页		
编制人:	孔塔慧		
审核人:	韩露		
签发人:	江辉		
 发布日期: 2025 年 12 月 11 日 检验检测专用章			

检测结果

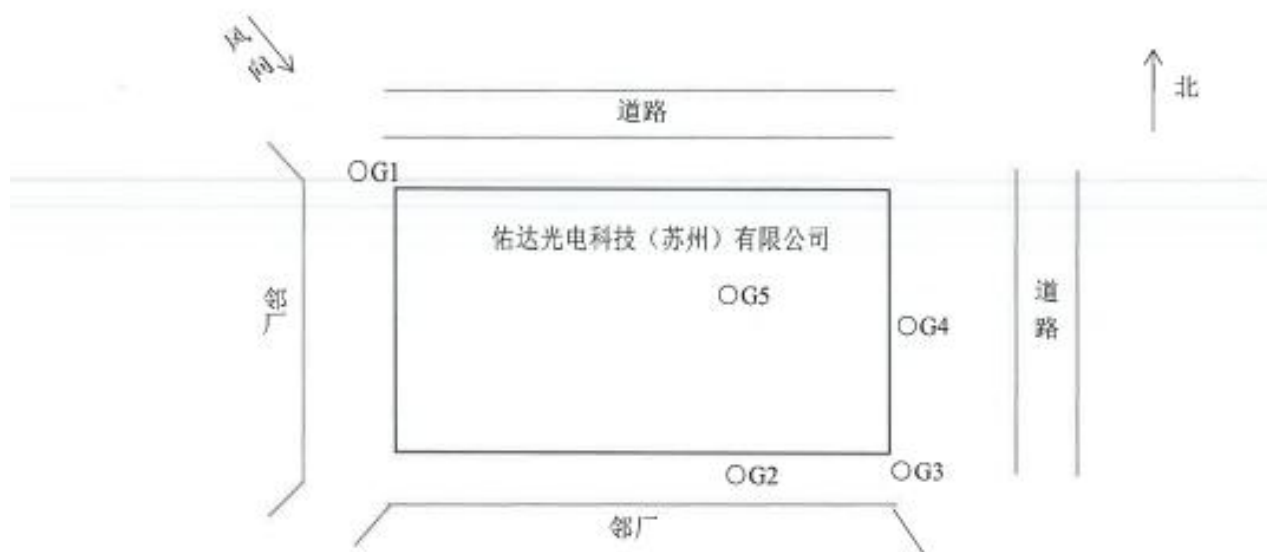
采样日期	2025.11.25			
天气/风向	晴/西北风			
环境参数	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次
气温 (°C)	12.7	12.7	12.7	12.7
湿度 (%)	46.7	46.7	46.7	46.7
气压 (kPa)	102.7	102.7	102.7	102.7
风速 (m/s)	2.2	2.2	2.2	2.2

监测因子	单位	点位	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	最大值
非甲烷总烃 (以碳计)	mg/m ³	厂界上风向 G1	0.36	0.34	0.38	0.28	0.38
		厂界下风向 G2	0.39	0.42	0.45	0.59	0.59
		厂界下风向 G3	0.80	0.75	0.67	0.73	0.80
		厂界下风向 G4	0.44	0.40	0.39	0.50	0.50
		限值	4				
备注	限值由委托方提供, 非甲烷总烃(以碳计)排放限值参考江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 单位边界大气污染物排放监控浓度限值。						

采样日期	2025.11.25			
天气/风向	晴/西北风			
环境参数	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次
气温 (°C)	13.1	13.1	13.1	13.1
湿度 (%)	46.1	46.1	46.1	46.1
气压 (kPa)	102.7	102.7	102.7	102.7
风速 (m/s)	2.2	2.2	2.2	2.2

监测因子	单位	点位	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	最大值
非甲烷总烃 (以碳计)	mg/m ³	厂区内 G5	0.76	0.97	0.88	0.83	0.97
		限值	6				
备注	限值由委托方提供, 厂区内非甲烷总烃(以碳计)排放限值参考江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 厂区内 VOCs 无组织排放限值。						

以下空白



注: OG1~OG5 表示废气监测点

图 1: 无组织废气测点示意图

以下空白

检测结果

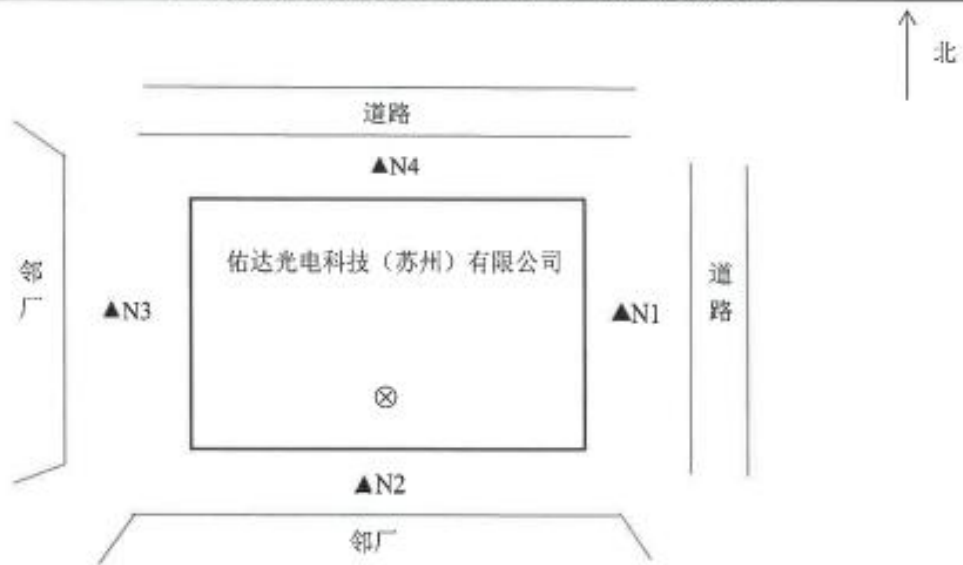
监测点位	生活污水排放口		
采样日期	检测项目	单位	检测结果
			2511089W001
2025.11.25	pH 值	无量纲	7.3
	悬浮物	mg/L	13
	化学需氧量	mg/L	198
	氨氮 (以 N 计)	mg/L	1.22
	总磷 (以 P 计)	mg/L	0.27
	总氮 (以 N 计)	mg/L	9.34
	石油类	mg/L	0.07
备注	—		

以下空白

噪 声 检 测 结 果

监测日期			天气	风向	风速 (m/s)	功能区类别	备注
2025.11.25	昼间	11:47-12:07	晴	西北风	2.2	3类	--

监测数据 点编号	测点位置	等效声级 dB(A)
		2025.11.25
		昼间
N1	厂界东侧外 1 米处	56
N2	厂界南侧外 1 米处	63
N3	厂界西侧外 1 米处	51
N4	厂界北侧外 1 米处	58
限值		≤65
备注		限值仅供参考, 标准限值参考《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值。



注: N1~N4 表示噪声测点; ⊗ 为噪声源

图 2: 噪声监测点位示意图

以下空白

噪声质量控制表

监测日期	声校准器型号	声校准器编号	单位	与 94.0 分贝标准声源校准			参考质量控制
				测量前	测量后	示值偏差	
2025.11.25	AWA6021	E-2-015	dB(A)	93.8	93.8	-0.2/-0.2	示值偏差 不大于 0.5
质量控制依据: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 标准。							
以下空白							

质控数据统计结果

质控措施 检测项目	质控样		平行样		加标回收		运输空白
	保证值	测得值	数量	相对偏差 (%)	数量	回收率 (%)	数量
非甲烷总烃 (以碳计) (mg/m ³)	/	/	/	/	/	/	1
pH 值 (无量纲)	/	/	1	/	/	/	/
化学需氧量 (mg/L)	184±9	187	1	3.7	/	/	1
化学需氧量 (mg/L)	/	/	1	1.0	/	/	/
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	24.7±1.8	24.4	1	0.4	/	/	1
氨氮 (以 N 计) (mg/L)	/	/	1	1.2	/	/	/
总磷 (以 P 计) (mg/L)	17.6±1.2	18.4	1	1.9	/	/	1
总磷 (以 P 计) (mg/L)	/	/	1	3.7	/	/	/
总氮 (以 N 计) (mg/L)	10.2±0.8	10.0	1	0.9	/	/	1
总氮 (以 N 计) (mg/L)	/	/	1	1.2	/	/	/
备注	--						
以下空白							

附件 1:

检测依据一览表

检测类别	项目	检出限	检测依据
无组织废气	非甲烷总烃 (以碳计)	0.07mg/m ³	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样- 气相色谱法 HJ 604-2017
废水	pH 值	/	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	悬浮物	/	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	4mg/L	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮 (以 N 计)	0.025mg/L	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷 (以 P 计)	0.01mg/L	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	总氮 (以 N 计)	0.05mg/L	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012
	石油类	0.06mg/L	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
噪声	工业企业厂界 环境噪声	/	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008
备注	——		
以下空白			

附件 2:


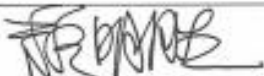
仪器设备信息一览表


仪器编号	规格型号	设备名称
E-1-007	北京普析通用 T6 新世纪	紫外可见分光光度计
E-1-010	福立 GC9790II	气相色谱仪
E-1-019	国宇 101-2A	电热鼓风干燥箱
E-1-022	华晨 HCA-102	标准 COD 消解器
E-1-049	GH-6700	红外分光测油仪
E-1-164	/	聚四氟乙烯滴定管
E-1-212	MH224	电子天平
E-1-213	YX-280D-24L	手提式压力蒸汽灭菌器
E-2-012	崂应 2083 型	大容量真空箱气体采样器
E-2-015	AWA6021	声校准器
E-2-036	UT333	温湿度计
E-2-070	DYM3	空盒气压表
E-2-072	PLC-16025	便携式风向风速仪
E-2-100	AWA5688	多功能声级计
E-2-109	PHB-4	便携式 pH 计

报告结束

附件 8 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	佑达光电科技(苏州)有限公司	信用代码	913205007437362380
法定代表人	陈曦芳	联系电话	15862334716
联系人	李华祥	联系电话	13338669993
传真	/	电子邮箱	413581996@qq.com
地址	北纬 31°26'12.32", 东经 120°32'32.78" 苏州市相城区黄埭镇潘阳工业园春秋路 16 号		
预案名称	佑达光电科技(苏州)有限公司突发环境事件应急预案(预案编号: YDGDKJ-202311 预案版本号: 2023 年第一版)		
风险级别	一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]		
<p>本单位于 2023 年 12 月 18 日签署发布了突发环境事件应急预案, 备案条件具备, 备案文件齐全, 现报送备案。</p> <p>本单位承诺, 本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实, 无虚假, 且未隐瞒事实。</p>			
 预案制定单位(公章)			
预案签署人		报送时间	2023.12.18

<p>突发环境事件应急预案备案文件目录</p>	<p>1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明； 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。</p>		
<p>备案意见</p>	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2023年12月26日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <div style="text-align: right;">  <p>备案受理部门（公章） 2023年12月26日</p> </div>		
<p>备案编号</p>	<p>320507-2023-347-L</p>		
<p>报送单位</p>	<p>佑达光电科技（苏州）有限公司</p>		
<p>受理部门负责人</p>		<p>经办人</p>	

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。

附件 9 污水委托处理协议书

污水委托处理协议书

委托方(甲方): 佑达光电科技(苏州)有限公司

受委托方(乙方): 苏州市相润排水管理有限公司(黄埭污水处理厂)

为明确责任, 保护甲、乙双方的合法权益, 改善生态水环境, 经双方平等协商, 就甲方委托乙方处理甲方之生产和生活污水相关事项达成一致, 自愿签订本协议, 共同遵守本协议所列之条款:

第一条 委托处理污染物标准

1、甲方委托乙方处理水质应达到污水厂暂定接管标准, 主要常规污染物标准明细如下:

序号	污染物名称	最高允许浓度
1	pH	6-9
2	COD	300
3	TP	4
4	氨氮	35
5	总氮	40

其余污染物标准按相关监管部门要求执行。

2、甲方排放的污水来源仅限于本企业生产、生活过程中所产生的污水。

第二条 委托期限

本协议有效期为, 2026年1月1日起, 2026年12月31日止。如到期无特殊情况, 双方同意续约, 则应在协议期满前一个月双方友好协商, 期满重新签约。但如遇国家法律法规及政府政策变动双方另行商谈, 协商不成则此协议终止。



第三条 委托处理标的物的结算方式与付款方法

1、结算方式

(1) 已安装流量计的，按照流量计的读数收取，未安装流量计的按自来水管量的 90% 计量。

(2) 污水处理服务费每月结算，当月计量设施有故障或故意损坏的，故损期间污水处理结算水量按计量设施有故障或自然损坏之前的 10 日之平均数乘以故损天数予以确定。

(3) 根据“谁污染、谁治理”和“谁受益、谁负担”的原则，乙方为甲方处理污水实行有偿服务，污水处理服务费结算方式：排放废水以 3 元/吨 结算。

2、付款方式

每月的 20 日为污水处理服务费的清算截止日。乙方在当月的 20 日抄表日抄表后，在次月的 15 日前将污水处理服务费的发票开具给甲方。甲方自签收发票之日起 30 天内足额将污水处理服务费偿付乙方，逾期未付款视为违约。

第四条 双方权责

(一) 甲方：

1、严格遵守国家的法律和环保法规，切实做到达标排放和雨污分流。

2、自觉接受和服从各级环保主管部门和乙方的监督管理，坚决做到不渗排、不漏排、不偷排、不擅自倾倒固体废物，杜绝一切认为破坏和毁损环保监管检测设备的作弊行为。

水
星
同
专



3、建置好应急调节池等环保设施，防止突发故障污水外溢。

4、按照协议约定的时间和方式缴付污水处理服务费。

5、甲方应当无条件同意乙方从甲方污水总排口或其他乙方认为合适的甲方场所采集水样，并为乙方采集水样提供便利和协助，采样的时间和频次由乙方自行确定。

6、甲方所排污水的水质指标异常时以乙方的检测数据为准，如有争议以第三方检测报告为准。

7、甲方的产品性质、种类、生产工艺发生明显变化应及时告知乙方，并征得乙方及相城生态环境局同意后方可继续排放。

8、承担人为破坏或毁损环保监管检测设备和无限超标准排放给乙方带来的实际经济损失以及相应的法律责任。

9、甲方作为排污主体单位，因实时关注在线仪数据，在线仪数据超标后，即使自动关阀装置未启动，甲方应采取手动关阀措施，不能超标排水，若未采取相关措施，造成的后果，由甲方自行承担。

（二）乙方：

1、强化对甲方进行环保法律、法规的宣传教育，认真执行国家制定的排放标准。

2、对于在线仪数据或手工检测数据超标情况，乙方有权立即对甲方的排水阀门进行关闭，因无法排水可能造成的损失及后果由甲方自行承担。

3、对于在线仪数据超标导致的关阀措施，乙方承诺在24小时内复核数据情况。

4、乙方有计划的检修、维修、抢修及管网等作业造成甲方不能正常排水的，应提前告知甲方，甲方需采取相应措施，乙方不承担甲方因此产生的损失。

5、加强技术指导，为甲方提供力所能及的应急服务。

6、乙方有权定期或不定期的检查甲方环保监管设备的运行情况。

第五条 违约

1、乙方发现甲方超标排放时，立即采取关阀措施，并要求甲方限期整改，未整改到位（水质达标）的乙方将保持关阀状态。

2、逾期付款或部分付款视为甲方违约，甲方拖欠污水处理服务费 30 天以上的，乙方有权采取关闭阀门、停止排水等限制措施，待污水处理服务费全部缴清后方可排水，情节严重的，乙方有权单方面终止本协议。

第六条 本协议发生纠纷争议的处理、解决方式

1、甲乙双方自行协商处理。

2、协商不成的双方中的任何一方均可向乙方所在地人民法院提起诉讼解决。

第七条 其他条款

1、协议期间，国家颁布太湖地区重点工业行业排放新标准且上级环保主管部门要求实施其新标准规定时，甲乙双方应从其规定。

2、协议期内，遇有政策因素或市场物价指数变化时，乙方依据有关规定有权单方面作出污水处理服务费单价的相应调整决定，调整时应书面告知甲方。



3、视甲方超标排放、偷漏排放污水，擅自倾倒固体废物，人为破坏或毁损坏环保监管检测设备，逾期付款等违约责任的大小，乙方有权单方面对甲方采取停阀等限排措施，并根据情节协助环保主管部门作出行政处罚直至追究法律责任。

4、甲方废水污染源自动监控系统自愿委托乙方监督管理。乙方组织市场化招标，确定第三方运维单位，签订三方运维协议，在线仪相关费用由甲方支付，不涉及其他法律义务。

5、本合同未尽事宜，由甲乙双方协商解决或用合同附件另作约定。

6、本协议一式肆份，甲乙双方各执贰份，由双方授权代表签字盖章后生效。

甲方（公章）：

法人或被委托人签字：

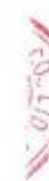
日期：



乙方（公章）：

法人或被委托人签字：

日期：



附件 10 危废处置协议

危险废物收集合同

甲方：佑达光电科技（苏州）有限公司

乙方：苏州步阳环保科技有限公司

为加强危险废物的管理，防止危险废物污染环境，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《江苏省固体废物污染防治条例》、《国家危险废物名录》、《危险废物贮存污染控制标准》及相关法规、甲乙双方经友好协商，现甲方委托乙方收集其生产经营过程中产生的危险废物及提供相关服务事宜，达成如下协议：

第一条 危险废物包装与储存

1.1 甲方将生产过程中产生的危险废物连同包装物交予乙方处理，甲方应将各类危险废物定点分开存放，贴好标识，不可混入其他杂物，以保障乙方处理效率及安全。

1.2 甲方要根据危险废物的特性与状态妥善选用包装物，包装后的危险废物不得发生外泄、外露、渗漏、扬散等可能污染现象，否则乙方有权拒绝运送（若乙方负责运输）、接收，因此给乙方造成的车辆、人员等费用损失由甲方承担。

第二条、乙方的义务和责任

2.1、乙方必须向甲方提供乙方企业基本信息（营业执照复印件及汇款开户信息）、《危险废物经营许可证》复印件交甲方存档。

2.2、乙方严格按照国家相关规定，安全，并承担该批废物收集过程中引发的环保、安全事故的法律责任和义务。

2.3、乙方须在接到甲方清运废物通知后（即甲方已在危险废物动态管理系统办理完毕危废申报流程），在5个工作日内作出响应，如遇特殊情况不能及时清运和接受处置应及时回复甲方。乙方工作人员进入甲方厂区以及在甲方厂区作业时，对甲方的门禁及有关管理规定予以配合执行，乙方须严格遵守甲方厂区的安全规定，若因乙方违反厂区安全规定而导致的财产损失、损害、人身伤害及/或伤亡事故的，乙方须承担相应的责任。

第三条、危险废物清单及结算方式

序号	危废名称	八位码	废物类别	数量(吨)	处置价格
1	废矿物油	900-249-08	HW08	0.6	3300 元/吨
2	废切削液	900-006-09	HW09	0.6	
3	废包装桶	900-041-49	HW49	0.2	
4	检测废液	900-047-49	HW49	0.8	
实验室物质价格另议，另需提供 MSDS。					

结算方式:

3.1、转移量不满一吨按一吨结算，超出一吨按照实际转移量结算。

3.2、双方签订协议后，甲方预付合同单价的 30%作为预付款，如合同期内未发生转移则合同到期后预付款不予退还。转移完成后，乙方全额开据 6%增值税发票给甲方，甲方收到发票后需在 30 日内付清全款，如有逾期乙方有权追加滞纳金，按照总金额的 3% 每月计算。

第四条、运输：甲方需配合乙方在厂区内装货的工作，今后如遇环保局改变政策，按环保局的要求装运。

第五条、其他约定事项:

5.1、乙方需在环保部门核准的处理范围内对甲方的危险废物进行回收。

5.2、双方在执行本协议时如有争议应当友好协商解决。

5.3、因乙方未能按照本协议要求履行职责而导致相关部门对甲方进行经济处罚的由乙方负担。

5.4、甲方未按照规定向乙方交纳危险废物处置费的，乙方有权终止处置合约，并提出相应的赔偿。

5.5、因相关新的法规的出台而需补办的手续由甲乙双方协商进行。

5.6、本协议需在当地环保主管部门要求的《江苏省危险废物全生命周期监控系统》申报后方可生效，且必须在批准有效期限范围内有效。



- 5.7、本协议执行过程中必须每单开具《危险废物转移联单》。
- 5.8、本协议中未议定事项，甲乙双方应友好协商。
- 5.9、本协议一式两份，双方各执一份。
- 5.10、本协议有效期自 2026 年 1 月 1 日至 2026 年 12 月 31 日。
- 5.11、本协议未尽事宜，由甲、乙双方另行协商签订补充协议。补充协议具有同等法律效力。

甲方：（盖章）

负责代表人：佑达光电

日期：



乙方：（盖章）

负责代表人：

日期：



危险废物经营许可证

(副本)

编号 JSSZ0585CSO101-3

名称 苏州步阳环保科技有限公司

法定代表人 叶锡涌

注册地址 太仓市沙溪镇通港西路2号

经营设施地址 同上

核准经营 收集、贮存 HW02 医药废物、HW03 废药物药品、HW04 废农药、HW05 木材防腐剂废物、HW06 废有机溶剂与含有有机溶剂废物、HW08 废矿物油与含有机溶剂废物(煤油)、HW11 废有机溶剂(不包括HW11.1)、HW12 染料废物、HW13 有机溶剂废物、HW14 新化学物质废物、HW16 感光材料废物、HW17 表面处理废物、HW18 染料中间体废物、HW19 含金属废物、HW20 含锡废物、HW21 含铬废物、HW22 含铜废物、HW23 含镍废物、HW24 含钴废物、HW25 含钨废物、HW26 含钼废物、HW27 含锑废物、HW28 含钒废物、HW29 含钽废物、HW30 含钽废物、HW31 含钨废物、HW32 无机氟化物废物、HW34 废酸、HW35 废碱、HW36 石油类废物、HW37 有机磷化合物废物、HW39 含铅废物、HW40 含镉废物、HW41 含汞废物、HW42 含砷废物、HW43 含硒废物、HW44 含碲废物、HW45 含有机卤化物废物、HW46 含镍废物、HW47 含钨废物、HW48 有色金属冶炼废物(除321-024-48、321-026-48、321-034-48、321-035-48、321-036-48外)、HW49 其它废物(除301-001-49、900-042-49、900-999-49外)、HW50 废催化剂,合计5000吨/年。(限苏州市范围内年产10吨以下的企事业单位、科研院所、高等学校、各类检测机构产生的危险废物(医疗废物除外);机动车维修机构、加油站产生的危险废物,不得接收反应性、感染性危险废物、剧毒化学品废物)。

有效期限 自2026年1月1日至2026年12月31日

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营许可证资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力,正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外,任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营许可证变更法人名称、法定代表人和住所的,应当自工商变更登记之日起15个工作日内,向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式,增加危险废物类别、新、改、扩建原有危险废物经营设施,经营危险废物超过批准经营规模20%以上的,危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满,危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的,应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的,应当对经营设施、场所采取污染防治措施,并对未处置的废物作出妥善处理,并在20个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物,必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

发证机关: 苏州市生态环境局

发证日期: 2025年12月29日

初次发证日期: 2021年5月11日